



*С. В. КОЛПАКОВ,
Президент МСМ, министр металлургии СССР*

Прошло 25 лет со дня основания Белорусского металлургического завода в г. Жлобине и сегодня, лишний раз оценивая ситуацию, убеждаемся в мудрости и дальновидности Советского Правительства, принимавшего совместно с Правительством республики решение о развитии металлургии в Белоруссии.

Несмотря на то что Советский Союз лидировал в мире по производству стали (в 1989 г. было произведено ее 165 млн. т - ровно столько же произвели Япония и Америка вместе взятые), было принято решение построить три металлургических завода малой мощности (в пределах 1 млн. т стали каждый).

Один завод строился в Комсомольске-на-Амуре, второй - в Молдавии (г. Рыбница) и третий - в Белоруссии (г. Жлобин).

С одной стороны, строились современные металлургические заводы по совершеннейшей технологии (электрические печи для выплавки стали, непрерывная разливка ее в квадратные заготовки и далее в прокатный стан, сортамент - от катанки диаметром 5,5 мм до мелкосортного).

С другой стороны, развивалась металлургия в республиках, где ее не было, а потребность в металле росла.

На Дальнем Востоке потребность превышала 5 млн. т стали, в Молдавии развивалось машиностроение, росло капитальное строительство, специфика сельского хозяйства (виноградники, садоводство) также требовала поставок катанки, мелкого сорта.

В Белоруссии мощными темпами развивалось машиностроение и поэтому было принято решение специализировать завод на высококачественную металлопродукцию для машиностроения и особенно металлокорда.

В это же время вводился в строй Оскольский электрометаллургический комбинат с производством металлизированных окатышей - первородного высококачественного сырья для электропечей.

Мы предполагали использовать это сырье для выплавки и производства катанки для металлокорда не только на БМЗ, но и на действующих метизных заводах СССР, одновременно поднимая качество металлокорда по всей стране.

Привлекая к строительству БМЗ австрийскую фирму «Фёст-Альпине» и итальянскую «Даниели», на протяжении всего периода строительства оценивали сроки и качество строительно-монтажных работ инофирмами и отечественными подрядчиками.

Надо отметить, что строительство БМЗ велось повышенными темпами и было образцовым. 25 ноября 1984 г. Государственной комиссией с высокой оценкой был подписан акт сдачи-приемки в эксплуатацию первой очереди Белорусского металлургического завода.

В 1987 г. после подписания акта сдачи-приемки второй очереди были введены агрегаты, значительно улучшающие качество металла: объекты приема и загрузки металлизированных окатышей в электрические печи, внепечной обработки стали, вакууматор, четырехручьева МНЛЗ № 3 с возможностью получения заготовок сечением 300x400 и 250x300 мм, реверсивный прокатный стан с оборудованием термообработки проката, объекты увеличения производства и улучшения качества металлокорда.

Подобное строительство и дооснащение завода продолжалось и продолжается.

Особое внимание уделялось подбору, расстановке и обучению руководящего и исполнительного персонала, а также подготовке и обучению национальных кадров.

На завод были направлены лучшие руководители: М. Г. Тихоновский, Ю. В. Феоктистов, В. В. Филиппов и многие другие.

В кратчайший срок удалось создать работоспособный коллектив.

Я должен отметить что, помимо российских ученых, большой вклад в создание высокоинтел-

лектуального коллектива внесли белорусские ученые АН БССР и БПИ. Общими усилиями удалось создать не только сплоченный, боеспособный коллектив, но и свою белорусскую школу металлургии.

Новый значительный импульс в развитии БМЗ получил при назначении руководителями Н. В. Андрианова и В. А. Маточкина.

То, что завод непрерывно развивается и осваиваются новое оборудование и новый сортамент продукции (в том числе трубное производство) велика заслуга Президента Республики Беларусь А. Г. Лукашенко.

Несмотря на трудности, вызванные распадом СССР, разрушением традиционно существовавших связей (снабжение, кооперированные поставки, сбыт продукции, постоянная помощь многих НИИ, передача передового опыта с родственных

предприятий и т. д.), БМЗ уверенно наращивает темпы производства, работа по качеству является эталоном для всех металлургов СНГ.

Если при достижении производства в докризисный период (до сентября 2008 г.) в среднем по СНГ и России выплавка стали составила 77% к уровню лучшего 1989 г., то по БМЗ она достигла 320% от того же уровня.

По итогам первого квартала 2009 г. выплавка стали к тому же 1989 г. упала по СНГ до 53% и России - до 57%. В то же время выплавка стали по БМЗ составила 310% и возросла к сопоставимому уровню первого квартала 2008 г. на 41 тыс. т.

Мы гордимся достижениями наших белорусских коллег и желаем им новых производственных и личных успехов.

С праздником, Вас дорогие товарищи!