



Главный электрик А. А. Слепаков

В 2009 г. мы отмечаем юбилей - 25-летие Белорусского металлургического завода. Самое время подвести итоги своего труда, вспомнить первых руководителей, специалистов нашей службы, которые заложили фундамент коллектива численностью более 1000 чел.

Все началось практически «с первого колышка», когда в 1982 г. приехал с Новокузнецка с Западно-Сибирского металлургического комбината первый главный энергетик строящегося завода Юрий Андреевич Байченко. Именно он создал костяк единомышленников, способных решать любые электрические задачи. Это:

Геннадий Петрович Калинин - первый начальник централизованного цеха по ремонту электрооборудования металлургических цехов, затем главный электрик, главный инженер завода. За ввод в эксплуатацию заводских объектов награжден правительственной наградой.

Василий Иванович Пикулик - бессменный, до выхода на заслуженный отдых, начальник цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики, на 20-летие БМЗ занесен в Книгу Почета.

Валерий Яковлевич Носовицкий - главный энергетик завода, успешно руководил в 1986-1989 гг. тогда еще объединенной энергослужбой завода.

Геннадий Иванович Фризен - много лет руководил цехом по ремонту электрооборудования металлургических цехов.

Василий Никифорович Даниленко - руководитель по автоматизации, затем начальник участка высоковольтного оборудования, начальник цеха по ремонту электрооборудования сталепроволочного цеха № 1, на 20-летие БМЗ занесен в Книгу Почета, сейчас успешно работает в Совете Ветеранов завода.

Валерий Дмитриевич Демин - приехал с Карагандинского металлургического комбината специалистом по регулируемому электроприводу, затем заместитель главного электрика, главный электрик завода. Высококвалифицированный специалист, организатор, руководитель, много сделал для становления службы.

Евгений Николаевич Долгушин - сначала мастер по ремонту электрооборудования сортопрокатного цеха, затем начальник цеха сетей и подстанций, в настоящее время заместитель главного электрика завода, успешно решал и решает на каждом рабочем месте поставленные задачи.



Слева направо: инженер по надзору А. Ф. Любич, инженер по надзору В. А. Гузенков, инженер по учету электроэнергии Г. Г. Войстратенко, инженер по режиму и расчетам потребления электроэнергии Г. Н. Пузырева, заместитель главного электрика Е. Н. Долгушин, инженер по новой технике П. С. Чепкасов, техник по запасным частям Н. В. Стрижак, начальник бюро контроля потребления электроэнергии С. В. Бацова, начальник бюро технадзора и ремонтов Е. Н. Веретилло, инженер по надзору А. Д. Кривчик



Цех ремонта электрооборудования металлургических цехов (слева направо): электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудованию Ю. А. Калашников, А. В. Пашков, Г. Б. Петров, контролер электромонтажных работ Т. В. Байдалова, старший мастер по ремонту и обслуживанию электрооборудования Н. Г. Карпухин, электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования И. Л. Горозцов, Н. И. Козлов

Николай Константинович Кравченко - старший мастер электриков электросталеплавильного цеха, заместитель начальника цеха по электрооборудованию, подготовил несколько десятков высококлассных специалистов для успешной работы в условиях сталеплавильного производства.

Павел Семенович Чепкасов - на заводе с февраля 1984 г., мастер по ремонту электрооборудования сортопрокатного цеха, электрик цеха по регулируемому приводу, заместитель начальника цеха по ремонту электрооборудования металлургических цехов, электрик сталепроволочного цеха № 2, заместитель начальника копрового цеха по электрооборудованию, в настоящее время инженер по новой технике в отделе главного электрика. Принимал активное участие в пуске стана 150, трубопрокатного цеха, на 20-летие БМЗ занесен в Книгу Почета.



Электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования (слева направо): М. А. Логинов, В. П. Самусенко, А. Е. Погодин



*Цех контрольно-измерительных приборов и автоматики (слева направо):
наладчик КИПиА 8-го разряда Г. В. Войтешонок, бригадир-наладчик КИПиА 8-го разряда В. П. Васильев,
бригадир-слесарь КИПиА в ЭСПЦ и КЦ А. И. Владыко, начальник цеха В. Б. Комисарчик, начальник участка
по ремонту и обслуживанию КИПиА в ЭСПЦ и КЦ С. К. Чикилев, наладчик КИПиА 8-го разряда А. В. Жуков*

Владимир Васильевич Дубовцев - работал начальником участка высоковольтного оборудования.

Станислав Геннадьевич Лучшев - бессменный старший мастер по ремонту электрооборудования стана 320, за успехи в работе в 2008 г. награжден Почетной грамотой Министерства промышленности.

Геннадий Александрович Корниенков - ветеран электросталеплавильного цеха начал работать бригадиром электромонтеров, затем мастером, электриком цеха, в настоящее время руководит электрослужбой цеха. В 2008 г. занесен на заводскую Доску Почета.

Виктор Александрович Варлаков - заместитель начальника сортопрокатного цеха по электрооборудованию с 1990 г., до этого один год работал заместителем главного электрика. Награжден Почетной грамотой Министерства промышленности.

Евгений Анатольевич Байдалов - начальник лаборатории технологической автоматики и электропривода успешно решает задачи по реконструкции систем управления, электропривода, проводит обучение персонала цеховых служб по автоматике.

Нельзя не вспомнить главного энергетика № 2 Анатолия Ефимовича Мурикова, крупного специалиста и организатора, пришедшего на смену Ю. А. Байченко в 1984 г. К великому сожалению, он рано ушел из жизни, но успел многое сделать для нашего завода.

Нам, работающим на БМЗ, конечно же повезло. Новейшее оборудование, удачно выбранный сортимент продукции, постоянно востребованный во многих странах мира - все это требует повышенного внимания при обслуживании систем автоматики, силового электрооборудования. За 25 лет, бесспорно успешной работы, в технике многое поменялось. Чтобы держаться на современном уровне, необходимо модернизировать, реконструировать оборудование и в первую очередь электрооборудования.

Несомненно, переход на энергосберегающие частотные преобразователи, замена локальных систем автоматики «Симатик S5» на системы управления нового поколения «Симатик S7» с визуализацией технологического процесса позволяют решать поставленные временем задачи. Конечно, как и во всех больших делах, встречаются определенные трудности. 25 лет - это не только красивый Юбилей, это еще и показатель, к сожалению, старения оборудования. Естественному износу подвержены не только металлоконструкции, но и электроника. Не заменишь все и сразу, причем на это необходимы огромные средства. Поэтому в цехах завода проводится поэтапная реконструкция: в сталепроволочных цехах - замена приводов постоянного тока на частотно-регулируемые приводы с заменой систем управления; в электросталеплавильном цехе № 1 - реконструкция системы управления на ДСП-2, начата реконструкция машины непрерывной разливки стали № 3 в электросталеплавильном цехе № 2 с возможностью разливки, в том числе и трубной заготовки, предстоит важная задача - замена устаревшей системы управления станом 320 в сортопрокатном цехе.



Цех сетей, подстанций и технического обслуживания (слева направо): электромонтер по ремонту и обслуживанию систем автоматики В. В. Баранов, электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования С. А. Поляков, Г. Г. Новиков, начальник цеха В. А. Астапенко, электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования Н. А. Саницкий, И. С. Юденко, С. В. Карнеев

Особо хочется отметить то, как успешно был построен, введен в эксплуатацию и освоен с достижением проектных показателей уникальный трубопрокатный цех. И, конечно же, в этом суперважном объекте проявился весь потенциал возможностей электрической службы завода.

Не остаются в стороне вопросы энергосбережения. Внедряется многоуровневая система технического учета электроэнергии. Это открывает возможность контроля потребления по всем местам возникновения электрозатрат, способствует реализации задач по обеспечению действенного внутреннего хозрасчета по электроэнергии между цехами и подразделениями завода с целью экономии рационального использования электроэнергии по каждой единице технологического агрегата.

И это только часть того, что сделано и делается на нашем заводе. В общем у нас, как всегда, работы непочатый край.