



Начальник копрового цеха
В. Н. Прохоренко

Копровый цех является структурным подразделением завода, одним из тех цехов, от которых непосредственно зависит стабильная работа завода.

Основными задачами цеха являются выгрузка и переработка поступившего на завод металлолома, производство извести, переработка и отгрузка шлака потребителю. В состав копрового цеха входят отделения по переработке металлолома, производства извести и шлакопереработки.

Отделение по переработке металлолома - это 14 оборудованных весовых стенов; 6 площадок газовой резки, которые также используются для загрузки корзин; 4 гидравлических пресс-ножниц РС 1200 АС; 25 магнитно-грейферных кранов; 6 передаточных склизов; линия «OBERLENDER», включающая в себя пресс-ножницы и балансный кран KSR.

Отделение производства извести включает в себя двухшахтную регенеративную печь № 1 (номинальная производительность 160 т/сут); прямо-точно-противоточную шахтную печь № 2 (номинальная производительность 120 т/сут).

Отделение шлакопереработки - это шлаковый отвал; линия дробления остывшего шлака; установка побелки и подготовки шлаковых чаш.

ОТДЕЛЕНИЕ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ МЕТАЛЛОЛОМА

На переработку в копровой цех поступают лом и отходы черных металлов от предприятий Вторчермета Республики Беларусь и стран СНГ железнодорожным и автомобильным транспортом, а также собственный оборотный лом (лом и отходы сталеплавильного, прокатного и метизного производств, лом амортизационный и отходы металлообрабатывающего оборудования ремонтных цехов). Технические требования к поступающему сырью определяются ГОСТ 2787-75 «Металлы черные вторичные». Управление отгрузкой в сталеплавильные цеха подготовленного металлолома осуществляется с пульта управления ОПЛ с выводом информации на табло возле каждого загрузочного стенов. Объемы отгрузки металлолома составляют 9500 т ежедневно.



Начальник смены Г. К. Федорович и мастер шестового двора участка обжига извести А. В. Мельников

*Шлаковщик Э. В. Логинов*

ОТДЕЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ИЗВЕСТИ

На участке обжига извести (УОИ) копрового цеха конечным продуктом является известь. В качестве исходного сырья для получения извести применяется известняк. Перед загрузкой в печь его подвергают дроблению и грохочению, а затем подают в печь для обжига.

Суточная номинальная производительность двух печей составляет 280 т.

ОТДЕЛЕНИЕ ШЛАКОПЕРЕРАБОТКИ

В отделении шлакопереработки проводятся следующие работы: на шлаковом отвале производится слив шлаковых чаш, при помощи магнитного крана и бульдозера - переработка остывшего шлака, извлечение металлического скрапа. В отделении дробления остывшего шлака осуществляется его дробление и дальнейшая отгрузка потребителю либо вывоз в карьер, обработка шлаковых чаш антипригарным раствором.

В настоящее время проводятся работы по модернизации оборудования копрового цеха, а именно замена магнитно-грейферных кранов выработавших свой ресурс. Выполнена замена управления известково-обжигательными печами с визуализацией технологического процесса, для предотвращения попадания «цветных» примесей в ДСП приобретен и используется портативный анализатор металлов и сплавов «NITON».

Рост объемов производства по переработке поступающего металлолома за последние 5 лет составил 12,3% и приблизился к 3 млн. т в год.

Выполнение данного показателя невозможно без сплоченной работы всего коллектива, которая координируется операторами ПУ ОПЛ Н. Н. Кукушкиной, Т. В. Понедилок, О. А. Коробейниковой, А. В. Новиковой, А. Ф. Дробышевской, Н. С. Тытаревой, и четкой организации всех производственных процессов. В этом огромная заслуга ИТР цеха - начальников смен Г. К. Федоровича, М. Ф. Волчкова, С. В. Валько, А. Д. Грибовского. Ремонтными службами цеха проведены капитальные ремонты известково-обжигательных печей и линий по переработке крупногабаритного металлолома «OBERLENDER», продолжают работы по замене кранового оборудования.

В цехе ведется постоянная работа по освоению новых видов металлошихты, направленная на дальнейшее снижение материалоемкости и себестоимости выпускаемой предприятием продукции.