



Начальник трубопрокатного цеха
А. В. Гонтарь

Трубопрокатный цех предназначен для выпуска бесшовных горячедеформированных труб наружным диаметром 21,3-168,3 мм и толщиной стенки 2,3-25 мм. Оборудование цеха спроектировано и изготовлено немецкой фирмой «SMS Meer» и включает в себя кольцевую нагревательную печь, станы горячей прокатки, предчистовую и финишную отделку, две печи для термообработки. Оборудование рассчитано на годовую производительность 250 000 т. Технические характеристики оборудования позволяют выпускать трубы нефтяного сортамента, котельные, а также трубы общего назначения.

24 ноября 2004 г. на совещании о перспективах развития РУП «Белорусский металлургический завод» Президентом Республики Беларусь А. Г. Лукашенко было дано поручение о создании трубопрокатного комплекса по производству бесшовных, горячедеформированных труб.

Во исполнение данного поручения была создана тендерная комиссия по проведению тендера по закупке трубопрокатного комплекса по производству бесшовных, горячедеформированных труб с технологией, базисным инжинирингом, поставкой оборудования, шеф-монтажными, пусконаладочными работами и обучением персонала заказчика для Республиканского унитарного предприятия «Белорусский металлургический завод».

В соответствии с техническим заданием на тендер поступили три предложения от производителей трубопрокатного оборудования: электростальского завода тяжелого машиностроения (г. Электросталь, Российская Федерация); фирмы «SMS Meer» (Германия); фирмы «Danieli» (Италия).

Из предложенных технических решений наиболее технически интересным было предложение фирмы «SMS Meer» (Германия). Фирмой предлагалось использование новейшей революционной технологии «PQF» для производства бесшовных горячедеформированных труб.

Уже по прошествии четырех лет можно с уверенностью сказать, что данная технология оказалась наиболее эффективной в экономическом плане, она очень быстро получила всемирное признание у производителей бесшовной трубы.

30 апреля 2005 г. с фирмой «SMS Meer» был заключен контракт «Zhloripe» на поставку оборудования трубопрокатного комплекса по производству бесшовных, горячедеформированных труб с технологией, базисным инжинирингом, шеф-монтажными, пусконаладочными работами и обучением персонала.



Механик цеха (ведущий) А. М. Евмененко



Вальцовщик стана горячей прокатки труб
участка горячей прокатки А. А. Корницкий



ИТР ТПЦ (слева направо): начальник участка горячей прокатки В. С. Коровин, начальник участка отделки, термообработки и отгрузки И. А. Мороз, старший мастер нагревательных устройств А. Р. Хайруллин, зам. начальника цеха по техническому развитию Д. В. Тиковец, зам. начальника цеха по электрооборудованию Е. Ф. Лазаренко, электрик цеха А. Д. Микша, энергетик цеха В. И. Мартинков

В проектировании трубопрокатного комплекса участвовали проектные институты Республики Беларусь.

С целью ускорения строительства комплекса было принято решение о параллельном проектировании и строительстве, что позволило значительно сократить сроки сдачи цеха в эксплуатацию.

25 мая 2005 г. было начато строительство трубопрокатного производства. Для проведения строительно-монтажных работ была привлечена крупнейшая в Гомельской области строительная организация ОАО «ГомельПромСтрой».

27 июня 2007 г. состоялась прошивка первой трубной заготовки в готовящемся к пуску трубопрокатном цехе РУП «БМЗ».

13 июля 2007 г. Президент Республики Беларусь Александр Лукашенко осуществил пуск трубопрокатного комплекса.

В январе 2008 г. трубопрокатное производство прошло сертификацию европейского сертификационного центра «TUV NORD». В результате заводу выдан сертификат, позволяющий отгружать трубы в страны Западной Европы. Данный сертификат был впоследствии подтвержден в 2009 г.

В мае 2008 г. был проведен аудит американским Институтом нефти. Вскоре трубопрокатный цех получил сертификат на соответствие системы качества требованиям по стандарту API Q1 и сертификат на продукцию, разрешающий производство и отгрузку нефтегазопроводных труб по стандарту API 5L. Этот сертификат позволил отгружать трубы в США и на Ближний Восток.

31 декабря 2008 г. трубопрокатный цех вышел на свою производственную мощность.