



Начальник СтПЦ-2 И. П. Фомин

Сталепроволочный цех № 2 с производством металлокорда является составляющим звеном метизного производства РУП «Белорусский металлургический завод».

18-летний опыт работы в области производства металлокорда позволил цеху удержать и укрепить свои позиции на рынке, освоить и внедрить передовые технологии и принципиально новые виды продукции.

Производственные возможности СтПЦ-2 позволяют в настоящее время изготавливать 52 конструкции металлокорда и 47 типоразмеров проволоки РМЛ.

Кроме того, в состав номенклатуры выпускаемой продукции цеха входят: сварочная проволока, в том числе омедненная; гвоздевая, пружинная проволока; проволока общего назначения.

В настоящее время РУП «БМЗ» - один из крупнейших производителей кордовой продукции на европейском континенте. Успешно конкурирует с такими мировыми лидерами в области производства армирующих материалов для шинной и резинотехнической промышленности, как Bekaert (Бельгия), Trefil Arbed (Люксембург), Gustav Wolf (Германия), Pirelli (Италия).

Главная задача коллектива и руководства цеха - удовлетворение запросов самых взыскательных заказчиков, гарантируя при этом самое высокое качество продукции, оперативность и надежность.

Высокое качество и конкурентоспособность метизной продукции подтверждаются названиями потребителей продукции, среди которых ведущие мировые компании: Continental, Michelin, Goodyear, Nokian, Semperit, Parker, Manuli, Eaton, Alfagomma, Yokohama и др.

Для поддержания конкурентоспособности продукции и удовлетворения запросов лидеров шинного производства коллектив цеха в тесном сотрудничестве с коллективами исследовательского центра, технического управления, лабораторий постоянно совершенствуют свою продукцию.

В настоящее время активно ведутся работы по развитию производства сверх- и ультрапрочной, а в дальнейшем и мегапрочной проволоки и металлокорда из нее. Применение данных инновационных



Слева направо: зам. нач. цеха (по механооборудованию) В. В. Павлюкович, нач. участка А. В. Лукашук, ст. мастер по ремонту оборудования (механического) Г. Ф. Черняков, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования А. В. Соловьев, мастер по ремонту оборудования (механического) Н. И. Бедрицкий, слесарь-ремонтник А. П. Митракович, мастер по ремонту оборудования (электрического) С. Ф. Брезгун, электромеханик по средствам автоматизации и приборам технологического оборудования В. Н. Гришаев, слесарь-ремонтник В. И. Киреев, мастер по ремонту оборудования (механического) С. С. Сергеенков



*Машинист по навивке канатов А. В. Гузов*

материалов позволит увеличить прочность и время эксплуатации автомобильных шин, снизить расход топлива, тем самым, улучшая экологическую обстановку.

В 2008 г. на фирме «Goodyear» с положительным результатом пройдены испытания металлокорда 4 + 3 x 0,41 ST, который применяется в брекере грузовых шин.

В конце 2008 г. в рамках государственной программы с целью исключения импортных поставок в Республику Беларусь металлокорда больших диаметров для большегрузных автомобилей была в сжатые сроки успешно завершена работа по производству крупно- (КГШ) и сверхкрупногабаритных (СКГШ) шин.

В настоящее время активно ведется развитие проекта по разработке плоской проволоки для РВД. Сточки зрения качественных характеристик применение плоской проволоки позволит производить шланги с повышенной разрывной нагрузкой, улучшить силу сцепления с резиной, увеличить циклическую выносливость при знакопеременном изгибе.

Результатом опытных и исследовательских работ по переработке отходов проволочного производства с целью снижения издержек и получением дополнительной прибыли стала организация и производство нового вида продукции - проволочной фибры, которая используется в качестве армирующего материала в строительной отрасли.



*Аппаратчик абсорбции Е. Г. Стариков*



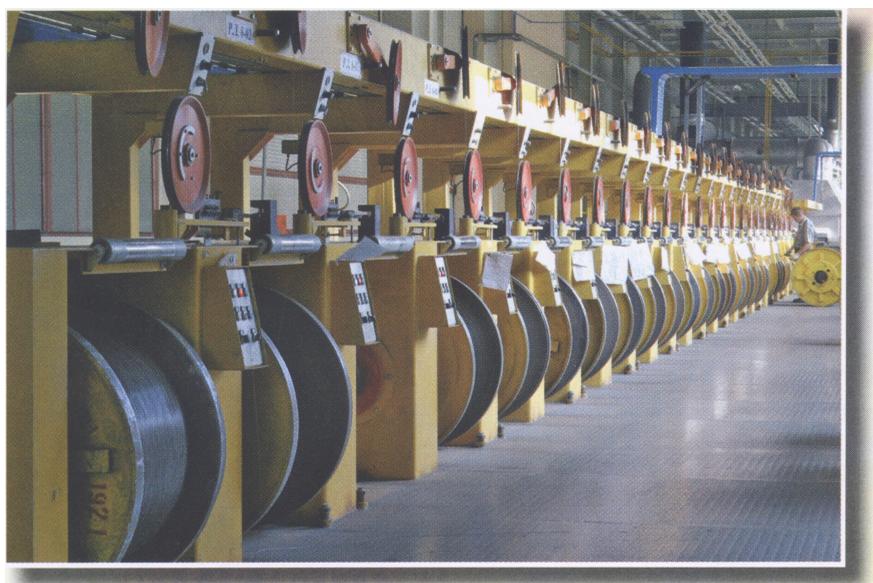
*Технологи СтПЦ-2 (слева направо):*

*ст. мастер Т. А. Толмач, зам. нач. цеха (по технологии и качеству) В. В. Ростовцева, инженер-технолог Н. М. Лаптева, инженеры-технологи С. Н. Бородин, Н. Н. Чичова, ст. мастер А. Г. Стома, нач. бюро Е. В. Шамановская, инженер-технолог А. В. Зиновенко, вед. инженер-технолог Ю. Г. Люндышева, инженер по стандартизации Е. Л. Ульданова, инженер-технолог И. Н. Радькова*

Вопросам защиты окружающей среды, снижения вредных выбросов, утилизации отходов и вторичного вовлечения их в производство, а также улучшения условий труда и жизни трудящихся в цехе уделяется повышенное внимание.

В связи с этим внедрены проекты по реконструкции участка водоподготовки, установки регенерации серной кислоты, обеспечивающие переработку и вторичное использование ресурсов, образуя замкнутый цикл производства без образования вредных выбросов.

Главный потенциал любого производства - это его коллектив. Средний возраст работников цеха 35 лет. Это одно из самых молодых подразделений завода и молодежи здесь уделяется особое внимание. Руководство цеха содействует адаптации молодых специалистов на производстве, их профессиональному росту. Одним из основных направлений является участие молодых специалистов в научной работе,



Агрегат латунирования



*Волочицьцик В. Ф. Павлов*

разработке новых технологий. Особое внимание уделяется наставничеству молодежи. Ветераны предприятия охотно передают опыт молодому поколению, которое в свою очередь с уважением перенимает опыт старших коллег.

Сплоченность коллектива сталепроволочного цеха № 2 отражается не только в решении производственных задач, но и в активном участии работников цеха во всех культурно-массовых, спортивных мероприятиях и производственных соревнованиях. Цех неоднократно одерживал победу в ежегодных заводских спартакиадах, конкурсах художественной самодеятельности. Начальник сталепроволочного цеха № 2 И. П. Фомин по итогам работы был признан «Лучшим руководителем 2008 года».

Работа коллектива сталепроволочного цеха № 2 - это постоянное совершенствование технологического процесса с целью улучшения качественных характеристик нашей продукции, а также безусловное выполнение всех требований и ожиданий потребителей.

Мы уверены, что благодаря сплоченной работе всего коллектива метизное производство РУП «Белорусский металлургический завод» надежно укрепит позиции в числе лидирующих производителей армирующих материалов резинотехнической промышленности как в СНГ, так и за рубежом.