



М. В. МЯСНИКОВИЧ,
президент Национальной академии наук Беларуси, д-р эконом. наук



Металлургический комплекс нашей страны — это прежде всего флагман мировой и европейской металлургии — Белорусский металлургический завод и ряд таких предприятий, как Речицкий метизный завод, Могилевский металлургический завод, големельский литейный завод «Центролит» и др.

Можно смело утверждать, что фактически история белорусской, так называемой большой металлургии началась именно со строительства и пуска в эксплуатацию в 1984 г. Белорусского металлургического завода, построенного "под ключ" инофирмами по проекту ведущих отечественных институтов (Укрпипромез, г. Днепропетровск; институт «Стальпроект», г. Москва; Институт черной металлургии НАН Украины, г. Днепропетровск; ЦНИИЧерМет им. Бардина, г. Москва; Институт электросварки им. Патона, г. Киев и др.). И в течение последних 20 лет я с особым интересом и вниманием изучаю ситуацию, касающуюся развития металлургического комплекса и в первую очередь Белорусского металлургического завода.

Выпуск первой белорусской стали состоялся 14 октября 1984 г., а 4 ноября 1984 г. на мелкосортно-проволочном стане 320/150 осуществлен выпуск первого проката — катанки диаметром 90 мм. Проектная мощность первой очереди завода, сданной в эксплуатацию, составляла всего 700 тыс. т металла в год и включала в себя электросталеплавильный цех с двумя 100-тонными электродуговыми печами мощностью трансформаторов 75МВА, две шестиручьевые установки непрерывного литья заготовок сечением 125х125 мм и прокатный стан 320/150 для производства мелкосортного проката и катанки.

В августе 1987 г. пущена в эксплуатацию вторая очередь завода: новый электросталеплавильный комплекс (установка «ковш-печь» и вакууматор для повышения качества жидкой стали, МНЛЗ-3 — четырехручьевая машина непрерывного литья заготовок сечением 250х300 и 300х400 мм), обжимно-заготовочный стан 850 общей производительностью ~ 550 тыс. т в год для прокатки трубных заготовок круглого сечения диаметром 80—150 мм, а также квадратных заготовок сечением 125х125 мм из легированных и конструкционных сталей. В ноябре того же года

введены в строй новые мощности по производству бортовой латунированной проволоки (10 тыс. т) и металлокорда из катанки, получаемой на стане 320/150 (25 тыс. т в год).

В марте 1991 г. вводится в эксплуатацию третья очередь БМЗ по производству металлокорда, равная по мощности второй очереди, а также строится сверхмощная 100-тонная дуговая сталеплавильная печь (ДСП-3) для производства высокоуглеродистых (кордовых) марок стали. В феврале 1992 г. выпущена 5-миллионная тонна стали, а в 1994 г. белорусский металлокорд занял прочные позиции на рынках Германии, Швеции, Венгрии и Чехии.

В мае 1998 г. была начата большая работа по реконструкции непрерывного мелкосортно-проволочного стана 320/150, которая успешно завершилась разделением стана на два самостоятельных агрегата — непрерывный мелкосортный стан 320 для производства сортового проката (и в первую очередь, строительной арматуры) и непрерывный проволочный стан 150, производимый высокоуглеродистую катанку для дальнейшей переработки ее в металлокорд. В сентябре 2000 г. Президентом Республики Беларусь А.Г. Лукашенко осуществлен запуск стана 150.

Сегодня Белорусский металлургический завод с общим объемом производства около 2 млн. т в год является ведущим предприятием промышленного комплекса Республики Беларусь, доля которого в валютной выручке страны составляет 17%. Исключительно высокий уровень технологий электросталеплавильного, прокатного и метизного производства РУП «БМЗ» и концепция развития металлургического комплекса в рамках данного предприятия позволяет утверждать, что сегодня практически ни в бывшем СССР, ни в СНГ нет ни одного подобного металлургического комплекса, что позволяет заводу удерживать ведущие позиции на европейском и мировом рынке черных металлов практически по всем видам металлопродукции. Сортамент БМЗ включает сверхвысокопрочные виды металлокорда, строительную арматуру, трубную заготовку и др.

Концепция развития и дальнейшей модернизации оборудования и процессов сталеплавно-

го, прокатного, метизно-кордового производства Белорусского металлургического завода ориентирована прежде всего на дальнейшее освоение новых наукоемких марок сталей и новых видов высококачественной конкурентоспособной металлопродукции с целью сохранения лидирующих позиций на мировом рынке черных металлов. Одним из важнейших направлений развития завода является реализация концепции производства горяче- и холоднодеформированных труб с использованием трубной заготовки собственного производства, что позволит существенно увеличить рентабельность производства.

Приглашаю всех к заинтересованному, глубокому анализу последних достижений завода и выработке путей дальнейшей модернизации оборудования и технологий.

Как руководителю Национальной академии наук Беларуси мне очень приятно, что в модернизации и реконструкции завода принимают участие ведущие ученые республики.

Желаю в год 20-летия Белорусского металлургического завода коллективу крепкого здоровья, личного счастья, плодотворного сотрудничества науки и производства во имя процветания нашего независимого государства — Республики Беларусь.