



*Н. В. АНДРИАНОВ, ген. директор РУП «БМЗ», канд. техн. наук*

Наш завод спроектирован и построен “под ключ” фирмами “Фёст-Альпине” (Австрия) и “Даниели” (Италия). 19 марта 1982 г. был заключен контракт на проектирование и строительство завода и всей необходимой инфраструктуры. 10 сентября 1982 г. был заложен «первый камень» под строящийся сталеплавильный цех. Строительство осуществлялось в четыре очереди. Первая очередь завода сдана в эксплуатацию в ноябре 1984 г., вторая – в 1987 г., третья – в 1991 г. 15 сентября 2000 г. введен в эксплуатацию новый прокатный стан 150. Из мини-завода Белорусский металлургический завод превратился в уникальное предприятие, которое не только выплавляет качественную сталь, но и превращает ее в сверхпрочный металлокорд.

Впервые в мировой практике в условиях одного завода был создан и освоен полный технологический цикл: от выплавки стали в электропечах до получения продукции кордового производства металлокорда, бортовой проволоки, проволоки для рукавов высокого давления и других видов продукции.

Производственные мощности сталеплавильных цехов представлены тремя дуговыми сталеплавильными печами, тремя машинами непрерывной разливки стали, установками внепечной обработки стали инертным газом в ковше для усреднения ее по составу и температуре и тремя установками внепечной ковшевой доводки и рафинирования стали.

Мелкосортный прокатный стан 320/150, введенный в эксплуатацию в 1984 г. и осуществляющий непрерывную прокатку профилей широкого диапазона со скоростью до 20 м/с и разделением потока материала на примыкающий к нему проволочный блок, был самым уникальным автоматизированным комплексом для получения катанки диаметром 5,5 мм большой единичной массы (до 1,4 т) бунта, ранее не производившейся на действующих предприятиях металлургической отрасли, а также гладкой и ребристой арматуры слиттинг-процессом, т.е. с разделением исходной заготовки на две части одновременно. Впоследствии на стане успешно освоена прокатка слиттинг-процесса с разделением в 3 и 4 нитки, что является новым и перспективным направлением в технологии прокатного производства.

С пуском в эксплуатацию проволочного стана 150 сократилась отгрузка непрерывнолитой заготовки, которая является сырьем для дальнейшего передела, и как любой полуфабрикат имеет более низкую продажную стоимость. Производственные возможности по изготовлению мелкосортного проката и катанки практически удвоены. Последующее дополнение в 2001 г. существующего проволочного «Морган-блока» комплексным технологическим оборудованием для контроля и управления охлаждением катанки с целью получения равномерных механических свойств по всей длине позволило заводу войти в десятку лучших мировых производителей высококачественной катанки. Ежегодно завод производит более 1,3 млн. т проката, 50 тыс. т металлокорда, 13 тыс. т бортовой проволоки, более 25 тыс. т проволоки РМЛ и 35 тыс. т проволоки общего назначения.

В настоящее время РУП «БМЗ» насчитывает десять специалистов с учеными степенями и эта цифра постоянно увеличивается за счет притока собственных кадров, получивших образование в вузах Беларуси. За 20-летний период развития предприятия специалистами РУП «БМЗ» в соавторстве с учеными Беларуси, Украины, России опубликовано 222 статьи в периодических изданиях и издано девять книг. Получено 155 патентов на объекты промышленной собственности. Регистрация осуществлена в РБ и странах ближнего и дальнего зарубежья. При этом в 2004 г. получено 26 патентов и 16 положительных решений, внедрено 26 объектов промышленной собственности. РУП «БМЗ» владеет 22 свидетельствами на товарный знак в 40 странах мира.

Проведенная в последние годы реконструкция сталеплавильного, прокатного и метизного производств позволила увеличить как объемы производства, так и качество выпускаемой продукции. В 2003 г. на заводе было выплавлено 1,57 млн. т стали.

Металлокорд является одним из наиболее востребованных товаров на мировом рынке металлопродукции. Производство металлокорда – сложный наукоемкий процесс, в результате которого из литой заготовки сечением 250x300 мм получают стальную проволоку с латунным по-

крытием диаметром до 0,15 мм, способную выдерживать высокие механические нагрузки. Другим важнейшим продуктом метизного производства, пользующимся повышенным спросом, является проволока для рукавов высокого давления.

РУП «БМЗ» постоянно конкурирует с мировыми лидерами в области производства армирующих материалов для шинной и резинотехнической промышленности — фирмами «Bekaert» (Бельгия), «Trefil Arbed» (Люксембург), «Gustav Wolf» (Германия), «Pirelli» (Италия) и любое ослабление позиций в области технологии и качества может привести к потере рынка. В настоящее время доля завода в мировом выпуске металлокорда независимыми производителями составляет около 6%, в производстве Беларуси и России — 73,5, стран СНГ — 65%. Поэтому в конце 90-х годов специалистами завода совместно с учеными ИЦМ НАН Беларуси первыми в Восточной Европе и вторыми в мире была успешно решена проблема получения сверхвысокопрочного металлокорда, открывающего перед шинниками новые перспективы. Шины с таким кордом сейчас применяются на спортивных и гоночных автомобилях, в том числе и машинах «Формула-1». Дальнейшее развитие технологии позволит использовать такие шины повсеместно. Активно ведутся работы над созданием еще более прочных конструкций металлокорда — ультравысокопрочных с прочностью составляющих элементов до 4200 МПа, что позволит заводу сохранить лидирующие позиции в области производства металлокорда в мире.

В области производства проволоки для рукавов высокого давления завод с 1998 г. занял лидирующие позиции на европейском рынке, а с 1999 г. начал крупносерийные поставки на американский рынок. Доля экспорта этой продукции в дальнейшем зарубежье всегда оставалась высокой и сегодня составляет около 90%. С целью удовлетворения требований фирм-потребителей специалисты завода разработали широкий ряд непредусмотренных проектом типов проволоки для рукавов высокого давления, в том числе высокопрочной и сверхвысокопрочной. Благодаря собственным "ноу-хау" производство этой продукции удалось увеличить практически в 2,5 раза по сравнению с объемом, предусмотренным проектом.

Необходимо отметить не только количественный, но и качественный аспект производства металлокорда и проволоки для рукавов высокого давления. Высокое качество производимой заводом продукции такого типа подтверждено его успехами на международном рынке, среди его

постоянных потребителей такие всемирно известные фирмы, как «Goodyear» (США — Люксембург), «Michelin» (Франция), «Continental» (Германия), «Cooper» (США), «Pirelli» (Италия), «Sumitomo» (Япония), «Alfa Gomma» (Италия), «Semperit» (Австрия).

Достижения завода в области организации производства качества продукции и ведения бизнеса неоднократно отмечались международными дипломами и сертификатами. На заводе с 1997 г. внедрена и сертифицирована система обеспечения качества на базе МС ИСО 9002. Закономерным результатом работ по дальнейшему совершенствованию и развитию системы качества стало получение заводом следующих сертификатов: QS 9000; СТБ ИСО 9002; ISO/TS 16949; ISO 9001.

В настоящее время завод располагает пятью сертификатами соответствия системы качества предприятия и 22 сертификатами на виды продукции.

Наряду с требованиями по качеству продукции серьезное внимание уделяется экономической оценке производства продукции, а также системе управления окружающей средой. На заводе разработана «Экологическая политика» — один из основных документов системы управления окружающей средой. Система управления окружающей средой соответствует требованиям международного стандарта ISO 1401 и республиканского стандарта СТБ ИСО 1401-2000 и подтверждена сертификатами ВУ/112 05.1.0.ЦА005 и SGS СН 03/203437 (Швейцария).

РУП «БМЗ» сегодня располагает специалистами такого уровня, который позволяет проводить совместные научные разработки на базе завода и рекомендовать совместный опыт работы в области внедрения технологий на других металлургических предприятиях. Созданы и успешно функционируют исследовательский и инжиниринговый центры разработки и внедрения перспективной продукции.

За период 2000—2004 гг. на предприятии освоено 162 новых вида продукции, которые реализуются как в Беларуси, так и в странах ближнего и дальнего зарубежья.

С целью повышения доходности предприятия, его экспортных возможностей, освоения перспективных видов и улучшения качества продукции на заводе разработана программа технического перевооружения и модернизации производства, рассчитанная на пять лет. Программой предусматривается осуществить 50 инвестиционных проектов.