



На протяжении 50 лет ОАО «ГОМЕЛЬСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД «ЦЕНТРОЛИТ» является крупнейшим предприятием Беларуси, специализирующимся на производстве литых изделий из серого и высокопрочного чугуна (ГОСТ 1412-85 и 7293-85). Уникальный, единственный в республике завод по изготовлению чугунного литья для станкостроения и машиностроения Постановлением ЦК КПБ и Совета Министров БССР решено было построить в Гомеле по проекту, разработанному Киевским институтом «Гипрохиммаш». Строительство его началось в 1963 г. В 1965 г. на площадях введенного в эксплуатацию ремонтно-механического цеха была получена первая продукция – нестандартное оборудование для дальнейшего развития собственного производства.

Однако производственная история Гомельского литейного завода «Центролит» началась несколько позже – в октябре 1968 г. В торжественной обстановке была осуществлена первая плавка металла в цехе крупного литья. В те времена завод «Центролит» находился в системе Минстанкопрома СССР, в которую входили еще девять «Центролитов». К сожалению, в настоящее время многие «Центролиты» перестали существовать или в связи с тяжелым финансовым положением стали работать как литейные цеха и малые предприятия. Гомельскому «Центролиту» удалось сохранить всю инфраструктуру производства, все литейные технологии.

Первая плавка была только началом начал, строительство продолжалось еще 15 лет. Лишь к 1988 году завод вышел на полную проектную мощность.

Первой продукцией завода было литье для всех типов станков, выпускаемых на станкозаводах РСФСР, УССР, БССР, ЛитССР, ЛатССР. Кооперированными поставками завод был связан со всеми крупными станко- и машиностроительными заводами СССР.

В 80-е годы прошлого столетия «Центролит» приступил к освоению производства чугунных тубингов для Минскметростроя. В дальнейшем предприятием освоено производство чугунных тубинговых колец диаметром 5,5, 6,0, 7,5, 8,5, 9,5, 10,5 м для строительства метрополитенов Москвы, Баку, Минска, Челябинска. Производственные мощности позволяют ежемесячно изготавливать данную продукцию объемом до 1000 т.

Отлично зарекомендовали себя наши изделия на строительстве Московского метрополитена. Продолжается поставка тубингов для строительства перегонных тоннелей Третьего пересадочного контура, а именно на станциях «Деловой центр», «Нижняя Масловка», «Хорошевская» и др.



В конце 80-х годов по контрактам с Японией выполнялись поставки непрерывнолитых заготовок из высокопрочного чугуна и бронзы. Спустя десятилетие подобное чугунное литье поставлялось в Венгрию, Турцию, Болгарию. В настоящее время рынок сбыта непрерывного литья – это Россия, Украина.

В 90-е годы, отмеченные годами застоя в экономике страны, руководящая команда завода сумела найти новые направления, способные вывести завод из тяжелой экономической ситуации. В это время освоили выпуск дорожной арматуры и значительно расширили ассортимент товаров народного потребления.

Постепенно завоевывая рынок, заявляя о себе на международных выставках различных направлений, предприятие достойно сумело преодолеть тяжелый период.

В 1997 году произошел новый виток в развитии предприятия – начали изготавливать малые архитектурные формы для благоустройства территорий.

Парковые беседки, скамейки, решетки ограждения, урны, цветочницы, чугунные опоры освещения, парковые скульптуры, выпускаемые «ЦЕНТРОЛИТом», востребованы на протяжении 20 лет при благоустройстве скверов, парков, улиц, набережных городов и поселков не только в Беларуси, но и в крупнейших городах России.

С 1992 г. «ЦЕНТРОЛИТ» освоил и выпускает широкий ассортимент дорожной арматуры: люки, дождеприемники, ливневые решетки, водоотводные устройства, коверы газосборные. С 90-х годов началась и экспортная история дорожной арматуры по странам дальнего зарубежья – первые люки поставлялись во Францию, Италию, Испанию, сегодня поставки производятся в Финляндию и Литву.

На протяжении многих лет «ЦЕНТРОЛИТ» предлагает населению широкий ассортимент печного литья: дверки топочные, колосники, плиты печные, задвижки, вьюшки, печи садовые и дачные на твердом топливе, печи для финской бани, литые духовки, мангалы, решетки каминные.

В настоящее время ОАО «ГЛЗ «ЦЕНТРОЛИТ» специализируется на производстве литых изделий по чертежам заказчика из серого чугуна СЧ 15 – СЧ 30 массой от 2 до 19 000 кг и высокопрочного чугуна ВЧ 50 – ВЧ 60 массой до 10 000 кг. Производственные мощности позволяют выпускать до 35 000 т литья в год более чем 3000 наименований продукции.

Проводимая модернизация производства позволяет осваивать отливки с требованиями европейского рынка для предприятий станкостроения, машиностроения (в том числе производство чугунных турбинных колец различных диаметров для строительства метро), металлургической промышленности.

В 2017 г. введена в эксплуатацию установка для обогащения и регенерации песка производства компании «Нойхоф» (Германия) производительностью 10 т/ч. Приобретение установки для регенерации формовочных смесей позволило перейти на фуран-процесс, что значительно повысило качество отливок и позволило освоить новое направление – изготовление станин электродвигателей.

В 2017 г. на ОАО «ГЛЗ «ЦЕНТРОЛИТ» внедрены в производство два смесителя непрерывного действия производства ОАО «БЕЛНИИЛИТ» производительностью 3 и 9 т/ч. Включение данных



смесителей в процесс производства позволяет поддерживать качественные партнерские отношения с заказчиками.

Завод располагает собственным модельным производством: для единичных и крупногабаритных отливок изготавливается деревянная модельная оснастка на пятикоординатном фрезерном станке; для производства мелкого литья на автоматических формовочных линиях – металлическая модельная оснастка на трехкоординатном фрезерном станке.

При необходимости на ОАО «ГЛЗ «ЦЕНТРОЛИТ» производится черновая обработка и термообработка отливок.

Выпускаемая продукция проходит полный контроль в аккредитованной центральной заводской лаборатории ОАО «ГЛЗ «ЦЕНТРОЛИТ» и сертифицирована в системе менеджмента качества международного стандарта СТБ ISO 9001–2015.

Проводимые мероприятия по модернизации производства позволяют ОАО «ГЛЗ «ЦЕНТРОЛИТ» сохранить заработанный годами авторитет поставщика качественной продукции, улучшить свои позиции на мировом рынке литья, следовать современным тенденциям производства чугунных отливок.

Контакты:

246647, Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Барыкина, 240.

Приемная: тел. +375 232 46-44-11

e-mail: office@glz-centrolit.by

Отдел маркетинга: тел. +375 232 46-43-79

тел./факс: +375 232 46-05-45

e-mail: glz-centrolit@mail.ru

www.glz-centrolit.by