

НАШИ УЧРЕДИТЕЛИ

РУП "БЕЛОРУССКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"



В. В. Филиппов,
директор РУП "БМЗ",
кандидат технических наук,
лауреат Госпремии
Республики Беларусь

19 марта 2002 г. исполнилось 20 лет со дня подписания контракта между правительством СССР и фирмой "Фест-Альпине" (Австрия) на строительство Белорусского металлургического завода. Впервые в промышленности СССР был осуществлен эксперимент государственного масштаба, когда проектирование, строительство и пуск металлургического завода были осуществлены иносфирмами на условиях подряда по технологии сдачи "под ключ". Мини-завод, расположившийся на территории Гомельской области (г. Жлобин), имел в своем составе две 100-тонные электродуговые печи, две шестиручьевые машины непрерывного литья заготовок и прокатный стан. Электросталеплавильный цех перерабатывал белорусский лом, выплавлял 750 тыс. т жидкой стали, производил непрерывнолитую заготовку сечением 125×125 мм из рядовых углеродистых и низколегированных сталей, а в прокатном цехе производили 500 тыс. т арматуры, уголка, швеллера и катанку диаметром 5,5—12 мм. Сегодня РУП "БМЗ" располагает современными технологиями и оборудованием мирового класса для производства 1,5 млн т стали и является крупнейшим поставщиком металлопродукции высокого качества для машиностроения, шинной промышленности и предприятий стройиндустрии на европейском континенте. Несмотря на вводимые квоты и общее падение цен на металлопродукцию в 2001 г., удельный вес экспортной продукции составляет 82,4 % от общего объема продаж. Основными составляющими экономического благополучия завода являются металлокорд, высокоуглеродистая проволока и термически упрочненная арматура.

Главный приоритет в работе завода — качество выпускаемой продукции и конкурентоспособность. В настоящее время завод имеет 10 национальных сертификатов соответствия таких стран, как Швеция, Норвегия, Германия, Великобритания, Польша, Финляндия, а также четыре сертификата

Российской Федерации. На заводе функционирует система качества ISO 9002. По требованию основных потребителей металлокорда Западной Европы и Америки "Goodyear" и "Continental" была проведена сертификация заводской системы качества в соответствии со стандартом QS-9000. В ноябре 2001 г. завод получил международный сертификат ISO/TS 16949, который является высшей оценкой системы качества производителей продукции для автомобилестроения. По итогам работы за 2001 г. БМЗ получил премии Министерства промышленности и Правительства Республики Беларусь в области качества среди 36 ведущих предприятий республики. Отличился корд БМЗ и в конкурсе "Лучшие товары Республики Беларусь на рынке Российской Федерации". Заводская продукция названа победителем в одной из трех номинаций — "Продукция производственно-технического назначения". Образцы продукции БМЗ найдут отражение в специальном каталоге "Российское качество — 100 лучших товаров России". Товарный знак завода зарегистрирован в 34 странах мира.

В 2000 г. совместно с фирмой "Фест-Альпине" был построен самостоятельный 16-клетьевого стана для прокатки заготовок сечением 125×125 — 160×160 мм до диаметра 17—24 мм. Для нагрева заготовок построена печь с шагающим подом производительностью 100 т/ч. С пуском нового стана завод сократил отгрузку непрерывнолитой заготовки и увеличил объем производства арматуры и катанки до 496 тыс. т в год. Технологические параметры реконструированной линии ускоренного охлаждения позволили заводу войти в десятку лучших мировых производителей высококачественной катанки. Общая сумма затрат на реконструкцию стана составила 63 млн долл. США.

Реконструкция коснулась и наиболее молодого метизного производства. Для обеспечения развития метизного производства и увеличения выпуска металлокорда с 50 000 до 63 100 т в год, проволоки РМЛ с 24 000 до 29 400 т в год, бортовой проволоки с 10 000 до 20 000 т в год необходимо провести реконструкцию участков обеспечения технологическими средами и переработки промышленных стоков — химволокна стале-проволочных цехов.

Рынок металлокорда требует поставку новых видов корда компактных конструкций. Для того

чтобы не отстать от запросов рынка, расширяются канатные участки сталепроволочных цехов и закупаются новые канатные машины.

Изменяющийся спрос на рынке металлопродукции требует от поставщиков быстрой реакции на эти изменения. На заводе разработана "Программа реконструкции и технического перевооружения РУП "БМЗ" на период 2001—2005 гг.", одобренная Министерством промышленности Беларуси. С этой целью завод планирует освоить

146 млн долл. США за счет собственных средств и заемных, в виде долгосрочных кредитов.

Уровень применяемых в проектах технологий и оборудования подтвержден Государственным Комитетом по науке и технологиям включением РУП "БМЗ" в Реестр высокотехнологичных производств и предприятий Республики Беларусь.

*Республика Беларусь, 247210,
г. Жлобин, ул. Промышленная, 37.
Тел. (375 2334) 5-65-15, 5-46-72
факс (375 2334) 5-60-61*

ГНУ "ИНСТИТУТ ТЕХНОЛОГИИ МЕТАЛЛОВ НАН БЕЛАРУСИ"



Е. И. Марукович, директор
ГНУ "Институт технологии
металлов НАН Беларуси",
член-корреспондент
НАН Беларуси, доктор
технических наук, профессор

Государственное научное учреждение "Институт технологии металлов Национальной академии наук Беларуси" (ИТМ НАН Беларуси) организован Постановлением Президиума АН Беларуси № 30 от 10 марта 1992 г. Цель создания — развитие фундаментальных и прикладных наук в области литейного производства.

Основные направления научной деятельности: теплофизика и гидродинамика специальных видов литья; разработка теоретических основ управления процессами формирования структуры и свойств металлов и сплавов при их кристаллизации и затвердевании; создание новых литейных материалов и технологических процессов их получения, обработки и упрочнения.

В рамках фундаментальных исследований научными сотрудниками института решен ряд принципиальных вопросов теории кристаллизации и затвердевания металлов, установлены основные закономерности комплексного влияния тепловых, динамических и металлургических параметров на формирование отливки, разработаны новые принципы и методы интенсификации литейных процессов.

На основе исследований созданы высокоэффективные технологии, оборудование и материалы, которые нашли широкое применение на предприятиях Беларуси и за рубежом: непрерывного горизонтального литья заготовок различного назначения из чугуна, бронз и латуней, литья заготовок типа втулок методом направленного затвердевания в непрерывно-циклическом режиме, свинцовой непрерывнолитой аккумуляторной решетки на валках-кристаллизаторах.

С применением разработанных технологий на экспериментальной базе института организовано

безотходное производство импортозамещающей продукции: гильз цилиндров из серого специального чугуна для пневмокомпрессоров трактора "Беларус", уплотнительных колец из специального чугуна с шаровидным графитом для турбокомпрессоров всех модификаций, применяемых для наддува дизельных двигателей, колец поршневых из серого специального чугуна для пневмокомпрессоров трактора "Беларус", автомобилей ЗиЛ, МАЗ, МоАЗ и др., колец поршневых из серого специального чугуна для пусковых двигателей, колец уплотнительных с крючковым замком из специального серого чугуна вместо применяемого ранее высокопрочного для привода переднего моста энергонасыщенных тракторов "Беларус", втулок пуансонов из белого высокохромистого чугуна с ресурсом работы в 15—18 раз выше применяемых ранее стальных, аккумуляторной решетки из малосурьмянистых свинцовых сплавов, которая используется для изготовления конкурентоспособных стартерных аккумуляторов, высококачественных отливок из отходов цветных металлов и сплавов для предприятий Могилева, Могилевской области и республики. ИТМ НАН Беларуси поддерживает научно-технические связи с научными организациями и фирмами многих стран ближнего и дальнего зарубежья (России, Украины, Польши, Турции, Китая, Индии, Республики Корея).

Сотрудниками института опубликовано более 600 научных трудов, в том числе в Польше, Болгарии, Югославии, Республике Корея, Индии, Словакии. Издано шесть монографий, семь брошюр, получено более 500 авторских свидетельств и 30 патентов зарубежных стран.

Достижения сотрудников ИТМ НАН Беларуси отмечены Государственной премией БССР, почетными званиями "Заслуженный деятель науки и техники БССР", "Заслуженный изобретатель Республики Беларусь", медалью Ф.Скорины, премией НАН Беларуси, призом "За качество" (Франция).

*Республика Беларусь, 212030.
г. Могилев, ул. Бялыницкого-Бирули, 11.
Тел./факс: (0222) 32-65-93, 26-46-43.
e-mail: intehmet@mogilev.unibel.by*

НП РУП "ИНСТИТУТ БЕЛНИИЛИТ"



А. П. Мельников,
директор НП РУП
"Институт БелНИИлит"

Научно-производственное Республиканское унитарное предприятие "Институт БелНИИлит", созданное в январе 1957 г. как филиал НИИТавтопрома (г. Москва), в 1978 г. получило статус самостоятельного научно-исследовательского и конструкторско-технологического института (НИИлитавтопром) как

головного предприятия по литейному производству Минавтопрома СССР.

После образования Республики Беларусь институт перешел в республиканское подчинение (1993 г.) и был переименован в Белорусский научно-исследовательский конструкторско-технологический институт литейного производства (УП "Институт БелНИИлит") как головное предприятие по литейному производству Минпрома Республики Беларусь.

НП РУП "Институт БелНИИлит" — это более чем сорокалетний опыт создания и развития технологий и оборудования получения литых заготовок для автомобильной, тракторной промышленности, сельскохозяйственного машиностроения и других отраслей промышленности.

Основная деятельность предприятия — исследование, разработка и внедрение материалов, технологий и оборудования для литейного производства машиностроительных предприятий от плавки металла до получения литейной заготовки из цветных и черных металлов.

Специалисты института на высоком профессиональном уровне окажут Вам любую помощь в разработке литейных материалов, технологий и проектировании оборудования и оснастки, изготовлении и внедрении, в освоении производства высококачественных литых заготовок, выявят причины брака и пути его устранения.

Наши разработки внедрены на многих предприятиях Беларуси (МАЗ, МТЗ и др.), России (ВАЗ, КамАЗ, УралАЗ, УАЗ и др.), Украины (ЗАЗ, ЛАЗ и др.), других стран СНГ, а также дальнего зарубежья — КНР, Болгарии, Венгрии и др.

Институтом выполнено 150 разработок на уровне изобретений, которые внедрены на производствах. Получено более 200 авторских свидетельств, 17 отечественных и зарубежных патентов.

Разработано уникальное оборудование для получения мелких отливок в вертикальные стопочные формы (формовочные машины, автоматические формовочные линии, заливочные установки); формовочное оборудование общего назначения для технического перевооружения действующих литейных цехов и участков.

Практически все поршневые кольца ДВС в странах СНГ изготавливаются на оборудовании, спроектированном и изготовленном институтом (Мичуринский завод поршневых колец, ВАЗ, КамАЗ и др.). Машины поставлены по контрактам фирмам КНР, Болгарии, Венгрии.

Предприятием создана гамма машин для получения литейных стержней как в нагреваемой оснастке, так и в ненагреваемой (ХТС с продувкой газообразным отвердителем или катализатором). В общей сложности изготовлено и поставлено более 2000 машин на предприятия автотракторного и сельскохозяйственного машиностроения Беларуси и стран СНГ. Машины снабжены укрытиями с системами отсоса и нейтрализации вредных газовыделений. Номенклатура изготавливаемых на наших машинах стержней — от нескольких грамм до 100 кг.

Большое распространение нашел технологический процесс и оборудование для изготовления литейных заготовок в облицованных кокилях, позволяющий иметь значительную экономию металла (до 1,5 раз) по сравнению с традиционным методом и уменьшение механической обработки.

Республика Беларусь. 220833.

г. Минск, ул. Машиностроителей, 28.

Тел. (017) 241-08-22, факс (017) 240-03-22

РУМП "КУЗЛИТМАШ"



Н. В. Счасный,
генеральный директор
РУМП "Кузлитмаш"

Республиканское унитарное машиностроительное предприятие "Кузлитмаш" сегодня — единственное предприятие, способное по заявкам потребителей изготовить любое оборудование ранее освоенной номенклатуры.

Начав с выпуска сравнительно несложных машин для литейного производства (оборудование для подготовки и приготавле-

ния формовочных материалов, дозаторов алюминиевых сплавов и др.), завод постепенно осваивал выпуск более сложной техники — комплексов средств механизации машин литья под давлением в составе роботов и манипуляторов, комплексов для механизации обрубных и зачистных работ, разнообразного оборудования для механизации заливки черных и цветных сплавов и, наконец, автоматических формовочных линий.

Номенклатура выпускаемой продукции РУМП "Кузлитмаш" это:

- литейное оборудование (автоматические формовочные линии, машины кокильные, формовочные, стержневые, оборудование для зачистки, очистки и обрубки отливок);
- кузнечно-прессовое оборудование (прессы листогибочные, чеканочные и для холодного выдавливания, листоштамповочные и обрезные);

• сельскохозяйственная техника — почвообрабатывающие машины (плуги, культиваторы, универсальные агрегаты);

• товары народного потребления (замочно-скобяные изделия, садово-огородный и спортивный инвентарь).

Обеспечить высокий технический уровень и конкурентоспособность создаваемой продукции сегодня невозможно без использования самых современных достижений науки и техники, передового опыта профильных предприятий и организаций.

Над созданием нового кокильного, стержневого, формовочного оборудования мы работаем вместе со специалистами НП РУП "Институт БелНИИлит", современное смесеприготовительное оборудование рождается в сотрудничестве со специалистами Белорусского национального технического университета, оборудование для изготовления деталей высокоэффективным малоотходным способом горячей поперечно-клиновой прокатки изготавливается при непосредственном участии ФТИ НАН Беларуси.

Дальнейшая судьба предприятия будет определяться следующими основными направлениями.

1. Производство кузнечно-прессового оборудования.
2. Производство технологического оборудования для литейного производства.
3. Производство сельскохозяйственных машин.
4. Производство товаров народного потребления.

*Республика Беларусь, Брестская обл., 225710,
г.Пинск, пр.Жолтовского, 109.
Тел. 347-867, факс 343-009.*

РУП "ГОМЕЛЬСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД "ЦЕНТРОЛИТ"



Н. В. Андрианов, директор
РУП "гомельский литейный
завод "Центролит""

Предприятие было создано в 1963 г. Специализируется на производстве отливок из серого и высокопрочного чугуна (ГОСТ 1412-85 и 7293-85) массой от 1 кг до 20 т для машиностроительных и станкостроительных предприятий. Изготавливает круги и втулки из бронзы ОЦС и латуни ЛС, литье из алюминия под давлением и в кокиль, из полиэтилена и полистирола.

Имеющийся опыт, технологии и оборудование позволяют производить продукцию на уровне мировых стандартов.

Предприятие изготавливает также беседки парковые, павильоны для остановок городского транспорта, скамейки, фонари уличные, указатели, решетки ограждения (40 видов), урны, козырьки под входом, плитки для пола, люки канализационные (ГОСТ 3634-89) легкие, тяжелые магистральные, плавающие из трех частей, дождеприемники круглые и прямоугольные (ГОСТ 26008-83).

*Республика Беларусь. 246647. г. Гомель.
ул. Барыкина, 240.
Тел. 44-76-87*