

**К 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ
АКАДЕМИКА АН СССР И АН УССР
АЛЕКСАНДРА ПЕТРОВИЧА ЧЕКМАРЕВА
(12.09.1902–11.03.1975)**



Александр Петрович Чекмарев был выдающимся ученым в области прокатного производства, признанным лидером Южной школы прокатчиков, талантливым педагогом и воспитателем. Он родился 12 сентября 1902 г. в селе Ильинка Запорожской области в семье крестьянина. После окончания в 1927 г. горного института по специальности инженер-металлург А.П. Чекмарев был принят на работу инженером Брянского металлургического завода (ныне завод им. Петровского, г. Днепропетровск).

С 1930 г. он полностью посвятил себя научной и педагогической деятельности, перейдя на постоянную работу в Днепропетровский металлургический институт. В 1931 г. А.П. Чекмарев заведует кафедрой обработки металлов давлением при Днепропетровском металлургическом институте, одновременно являясь деканом технологического факультета.

В 1934 г. А.П. Чекмарев утвержден профессором Днепропетровского металлургического института, а в 1940 г. он защитил докторскую диссертацию в Ленинградском политехническом институте.

В 1941 г. А.П. Чекмарев работает заместителем главного инженера Сталинградского металлургического завода "Красный Октябрь", а с 1942 г., считая для себя невозможным не заниматься наукой, традиционно совмещает свою работу с научно-педагогической деятельностью, работая профессором Магнитогорского горно-металлургического института и по совместительству консультантом Магнитогорского металлургического комбината.

Вернувшись с Урала на Украину в 1944 г., Александр Петрович восстанавливает свою научно-педагогическую деятельность в Днепропетровском металлургическом институте. Он работает деканом технологического факультета Днепропетровского металлургического института.

После избрания академиком АН Украины в 1948 г. А.П. Чекмарев назначается заведующим прокатным отделом Института черной металлургии, который в то время находился в Киеве. После перевода института в Днепропетровск он энергично создает один из наиболее крупных технологических отделов института. В 1948 г. А.П. Чекмарев избирается действительным членом Академии наук УССР. В этом же году он возглавляет по совместительству прокатный отдел Института черной металлургии (ИЧМ) АН УССР.

В создании научного подразделения, направленного на решение проблем производства проката в одном из крупнейших научных центров черной металлургии СССР и Украины — Институте черной металлургии (ИЧМ), основная роль принадлежит академику А.П. Чекмареву. Неоценимы его заслуги в становлении школы прокатчиков-исследователей в институте. Александр Петрович был основателем, научным руководителем и идеологом днепропетровской научной школы прокатчиков.

Научно-исследовательскую деятельность в институте он успешно сочетал с педагогической деятельностью по подготовке инженерных кадров в Днепропетровском металлургическом институте (ныне Национальная металлургическая академия Украины). Это дало возможность не только отбирать в прокатный отдел ИЧМ АН УССР наиболее подготовленных и перспективных выпускников вуза, но существенно повысило качество подготовки молодых специалистов.

Идеология, которую исповедывал А.П. Чекмарев, включала три основных положения, они и сегодня приняты на вооружение многими учеными:

- ведущие представители науки должны занимать обоснованную принципиальную позицию по ключевым направлениям развития металлургии страны;
- успешная работа научных коллективов и школ возможна только при внимательном и доброжелательном отношении к молодым, начинающим ученым и коллегам руководителя;
- продуктивность и эффективность фундаментальных научных разработок определяются эффективностью реализации их результатов в промышленности.

Ученые и инженеры прокатного отдела ИЧМ АН УССР принимали участие в освоении практически всех блюмингов, непрерывно-заготовочных, непрерывных сортовых и проволочных станов 250, построенных во второй половине XX в. на металлургических предприятиях бывшего СССР: "Криворожстали", "Азовстали", Запсиба, Магнитки, Череповца и др. Прокатчики ИЧМ участвовали в

освоении уникальных сортопрокатных станов — непрерывного среднесортного стана 450 Запсиба, непрерывных мелкосортно-проволочных станов 320/150 Молдавии и Белоруссии, непрерывных проволочных станов 150 Белорецка и Макеевки и др. При непосредственном участии специалистов ИЧМ осваивались и новые листовые станы, построенные в 1960—1980 -х годах — станы горячей и холодной прокатки 1700 комбината им. Ильича, станы холодной прокатки 1700 и 2000 горячей прокатки Череповца, станы 650 и 2500 холодной прокатки Магнитки, станы 2000 горячей прокатки, 2030 и 1400 холодной прокатки Липецка, станы 1700 горячей и холодной прокатки и стан 1400 холодной прокатки жести Караганды.

Научной и организационной деятельности академика А.П.Чекмарева были присущи две характерные особенности. Во-первых, это постановка и решение перспективных проблем и задач, определяющих развитие науки и практики прокатного производства. Во-вторых, комплексное решение этих проблем и задач во взаимосвязи всех аспектов — собственно процесса прокатки, структуры и свойств металла, формоизменения металла и трансформаций его структуры в процессе прокатки, режимов работы механического оборудования прокатных станов в связи с качеством продукции и их производительностью.

Выдающийся ученый-прокатчик, академик АН Украины и АН СССР, Герой Социалистического Труда, заслуженный деятель науки и техники Украины, трижды лауреат государственных премий СССР, профессор, доктор технических наук, кавалер двух орденов Ленина, трех орденов Трудового Красного Знамени, орденов Красной Звезды и Знак Почета Александр Петрович Чекмарев остается в памяти всех, кто у него учился и вместе с ним работал, у сотрудников Института черной металлургии им. З.И.Некрасова НАН Украины и Национальной металлургической академии, глубоко уважаемым ученым и педагогом, человеком преданным любимому делу, устремленным в неизведанные дали науки и техники.

*Заместитель директора по научной работе,
заведующий отделом физико-технических проблем
процессов прокатки сортового и специального проката
Института черной металлургии НАН Украины,
доктор технических наук С.М. Жучков*