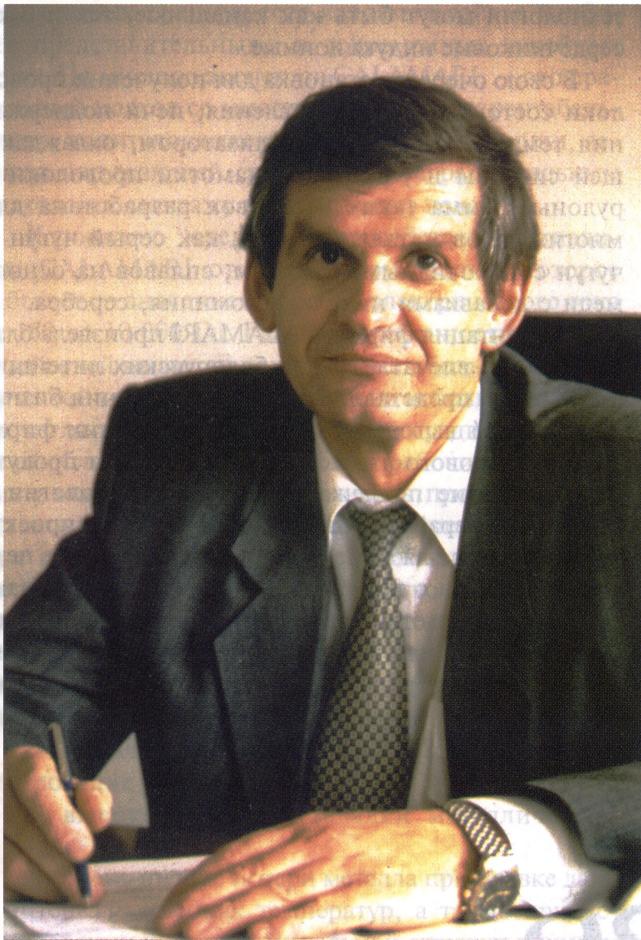


# И НТЕРВЬЮ

## Интервью с техническим директором производственного объединения “БелавтоМАЗ” АЛЕКСАНДРОМ ПЕТРОВИЧЕМ РАКОМСИНЫМ



*Уважаемый Александр Петрович, металлурги МАЗа всегда были в первых рядах белорусских литейщиков, осваивающих новые технологии. А как обстоят дела в этом отношении сегодня, каковы планы на будущее?*

Да, действительно, наши литейщики, которые провели первую на заводе плавку чугуна еще в октябре 1946 г. и выдали первую сталь в сентябре 1947 г., более чем за полвека накопили немалый опыт в оснащении производства прогрессивным оборудованием, в освоении новейших технологий. Недаром достижения заводских литейщиков отмечались Государственными премиями СССР и БССР, а позже и Республики Беларусь, с успехом экспонировались на ВДНХ СССР и нашей республики. И сегодня, хотя теперь на техническое переоснащение производства предприятие вынуждено само зарабатывать

необходимые средства, на заводе разработан план технического перевооружения литейных цехов по каждому из переделов литейного производства. Неразрывно связанный с разработанным на предприятии планом развития автомобильной техники до 2005 г. он призван обеспечить современный уровень литейного производства, гарантирующий выпуск литья, отвечающего предъявляемым требованиям. Насколько и в какие сроки он будет выполнен, разумеется, зависит от того, каким будет спрос на нашу технику, какова будет прибыль от ее реализации.

Осуществлять намеченное намерены силами заводских специалистов при участии белорусских ученых — научных работников Белорусской государственной политехнической академии и научно-производственного предприятия “Институт БелНИИлит”, при активном содействии Белорусского общественного объединения литейщиков и металлургов. Реализация намеченной программы уже начата.

В настоящее время в литейных цехах работают четыре автоматические формовочные линии. В мировой практике такие линии оснащаются быстродействующими смесителями, так как для изготовления форм на АФЛ требуются формовочные смеси более высокого качества, чем для обычных формовочных машин. Поэтому мы совместно с БГПА и ППП “Кузлитмаш” (г. Пинск) работаем над созданием смесителей принципиально новой конструкции.

С целью стабильного получения формовочной смеси с заданными свойствами, уменьшения непроизводительных потерь и снижения брака отливок совместно с учеными БГПА работаем над созданием системы автоматического контроля и управления технологическими процессами приготовления глинистой суспензии и формовочной смеси. Такая система должна быть внедрена на предприятии уже в этом году. Внедрение ее позволит свести до минимума брак отливок, связанный с отклонениями формовочной смеси от заданных параметров, практически исключить такие дефекты, как ужимы, газовые раковины, пористость и др.

Как известно, качество отливок во многом зависит от качественного приготовления литейных песчаных стержней. Для обеспечения этого совместно с НПП “Институт БелНИИлит” работаем над внедрением в производство технологий изготовления литейных песчаных стержней из малоплавучих холоднотвердеющих смесей с малотоксичными смо-

лами и жидкими неокислотными отвердителями. В этих целях будут внедрены стержневые машины нового поколения с укрытием и системой вакуумирования при изготовлении стержней. Первая из них начнет работать в чугунолитейном цехе уже в конце первого полугодия этого года.

Особо хотелось бы остановиться на освоении производства высокопрочного чугуна. Работы в этом направлении ведутся нами совместно с БГПА с прошлого года. Уже проведено свыше 20 опытных плавов. Отработана технология получения ряда отливок из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом методом внутриковшевого модифицирования в сталелитейном цехе № 2 и внутриформенного в чугунолитейном цехе.

К настоящему времени в сталелитейном цехе № 2 отработан технологический процесс получения отливок из высокопрочного чугуна “комби-методом”, позволяющим получать отливки с химическим составом и механическими свойствами, соответствующими маркам ВЧ-45 и ВЧ-50. В дальнейшем увеличение объема производства отливок из высокопрочного чугуна в сталелитейном цехе № 2 будет определяться общим выпуском литья этим цехом.

В чугунолитейном цехе освоено производство пяти наименований отливок из ВЧШГ, ведется подготовка еще шести наименований. Для этого отработаны литниковые системы и технологии изготовления отливок методом внутриформенного модифицирования на такие детали, как стакан подшипника, картер редуктора, ступица, картер рулевого механизма и др. Анализ качества полученных таким методом отливок, комплекс их физико-механических свойств, результаты механической обработки и стендовых испытаний дали положительные результаты. Однако, как показывают расчеты, существующие мощности позволяют выпускать только до 3,5 тыс. т литья из высокопрочного чугуна в год. Дальнейшее увеличение объемов его производства потребует реконструкции плавильного и обрубного отделений чугунолитейного цеха.

Сейчас наша задача — обеспечить литейные цехи оборудованием и приборами для осуществления контроля за производством отливок, соответствующих по всем параметрам высокопрочному чугуну.

Перспективным планом предусматривается также создание специализированного участка, оснащенного современным плавильным оборудованием (электромиксерами) для обеспечения производства отливок из более высокой марки серого чугуна.

***А что делается на предприятии по сертификации выпускаемого литья?***

Предприятия, которые хотят активно работать на рынках Европы и других развитых стран мира, сегодня прекрасно понимают, что их будут воспринимать как надежных партнеров только в том случае, если у них будет сертификат системы качества по ISO 9000. Естественно и мы не стоим в стороне.

Нами разработана Политика Минского автомобильного завода в области качества. Определены направления по разработке и внедрению системы качества МАЗ в соответствии с СТБ ИСО 9001-96. Предусмотрена и сертификация литейного производства.

***Современный технический уровень литейного производства, его дальнейшее переоснащение требуют повышения квалификации кадров. Что делается в этом отношении на предприятии?***

Нами разработан план повышения квалификации руководителей и специалистов металлургических специальностей на 2000 г. Им предусмотрено проведение обучения по следующим направлениям: литейное производство черных и цветных сплавов, обработка металлов давлением, металловедение и термическая обработка металлов, нормоконтроль нормативной и технической документации — ответственный от руководства по качеству, управление качеством — инженер по качеству, пользователь ПЭВМ. План этот успешно реализуется.

***Не секрет, что с распадом СССР, нарушением установившихся хозяйственных связей, падением спроса на литье внутри республики сократились объемы производства отливок на предприятиях Беларуси. А что делается на МАЗе, других предприятиях “БелавтоМАЗа” по наращиванию объема производства литья?***

Продукция литейных цехов “БелавтоМАЗа” — стальное, чугунное и цветное литье в виде отливок массой от 100 г до 5 т, которое выпускается на заводах в Минске, Могилеве, Осиповичах. Безусловно, сокращение объемов производства, в том числе и литейного, коснулось и нас. Но в последнее время у нас четко прослеживается тенденция роста объема выпускаемого литья. Если в 1997 г. на МАЗе было произведено 35,7 тыс. т, то в прошлом году мы выпустили его уже 43,5 тыс. т, а в 2000 г. планируем произвести более 45 тыс. т.

Стабильны объемы выпускаемого литья и на других заводах объединения. Так, литейщики МоАЗа произвели за прошлый год около 10 тыс. т отливок из чугуна и стали, а цех алюминиевого литья Осиповичского завода автомобильных агрегатов произвел за год около 1000 т алюминиевых отливок.

Минский автозавод — крупнейший в объединении производитель отливок — обеспечивает не только собственные потребности в них, но и многих других потребителей в Беларуси и за ее пределами. Сегодня мы поставляем литье по договорам и контрактам около 60 предприятиям и фирмам Беларуси, России, Украины, Литвы, Германии. Общий объем наших поставок сторонним потребителям свыше 17 тыс. т.

***Читатели нашего журнала живо интересуются не только металлургией, но и всем новым, что делается в промышленности. В связи с этим не могли бы Вы рассказать более подробно о ближайшем будущем Вашего предприятия и выпускаемой им техники?***

Сегодня МАЗ — один из ведущих в Европе производителей большегрузной автомобильной техники — выпускает более 100 ее моделей и модификаций. Наряду с традиционными для предприятия большегрузными автомобилями и прицепной техникой выпускает современные городские и пригородные автобусы, приступил к производству среднетоннажных автомобилей.

В числе первоочередных задач, решаемых заводом в 2000 г., — повышение технического уровня выпускаемой продукции путем перехода на выпуск автомобилей с усовершенствованными двигателями Ярославского моторного завода, отвечающими требованиям Евро-2, расширение применения двигателей других производителей силовых агрегатов. К слову сказать, модернизированные модификации двухосных седельных тягачей нашего нового семейства МАЗов — МАЗ-544520 с двигателем MAN D 2866 LF20 и МАЗ-544008 с двигателем ЯМЗ-7511 — первыми из грузовых автомобилей стран СНГ были сертифицированы на соответствие требованиям.

Продолжаем работы по осуществлению Государственной научно-технической программы “Белавтотракторостроение”, предусматривающей создание базовых моделей самосвального автопоезда в составе трехосного бортового автомобиля-самосвала с трехсторонней разгрузкой и двухосного самосваль-

ного прицепа с двухсторонней разгрузкой, междугородного автобуса высокого технического уровня, соответствующего современным и перспективным достижениям зарубежного автобусостроения, нового семейства среднетоннажных автомобилей типа 4х2 грузоподъемностью 4,5—5,0 т для городских, пригородных и региональных перевозок, перспективной модели тягача нового поколения МАЗов для магистральных перевозок с кабиной повышенной комфортности и ровным полом.

Целый комплекс работ по дальнейшему развитию автомобильной техники намечаем осуществить в ближайшие 5 лет. Он войдет составной частью в Государственную научно-техническую программу, разрабатываемую в нашей республике на 2001—2005 гг.

Наращиваем объемы выпускаемой техники. Наши планы на 2000 г. исходят из необходимости полного удовлетворения потребностей рынка в выпускаемой заводом техники. Планы на этот год: 12—12,5 тыс. автомобилей, 3,0—3,5 тыс. прицепов и полуприцепов, 400—500 автобусов. Разумеется, их осуществление связано с четкой работой наших литейщиков, призванных полностью удовлетворять нужды производства в качественных отливках для серийно выпускаемой и перспективной автомобильной техники. А в том, что эти задачи нам по плечу, сомневаться не приходится.