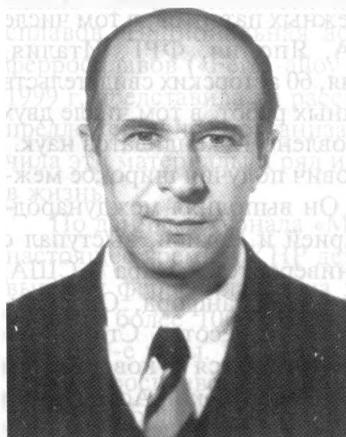


Т РИБУНА ГЛАВНОГО МЕТАЛЛУРГА

Н. Д. ГИЛЬ, ОАО "МОТОВЕЛО"

МОТОВЕЛО — ОПЫТ И ПЕРСПЕКТИВА



Минский мотовелозавод основан в 1945 г. В этом году он отмечает свое 55-летие.

В настоящее время ОАО "МОТОВЕЛО" серийно выпускает велосипеды для всех возрастных групп населения, мопеды, мотоциклы, мотоколяски, тренажеры, различные виды инвалидных колясок и другие изделия. Литейное производство работает в основном на обеспечение собственных потребностей. Для этого на заводе имеются:

- литье под давлением алюминиевых и цинковых сплавов;
- точное литье по выплавляемым моделям;
- литье в кокиль алюминиевых сплавов.

В настоящее время освоено, в небольших количествах, изготовление отливок центробежным способом.

Для изготовления отливок литьем по выплавляемым моделям используется высокопроизводительное оборудование, обеспечивающее массовое изготовление отливок. Плавка металла ведется в индукционных печах ИСТ-016. Качество отливок, в том числе и поверхностей, должно быть высокое, так как необходимо выполнять требования для нанесения в дальнейшем гальванопокрытий на видовые поверхности. Выполнение этого требования возможно только при строгом соблюдении технологической дисциплины.

Вытопка модельного состава производится в бойлерклаве, обеспечивающем высокое качество модельных блоков и снижающее расход модельного состава по сравнению с другими способами вытопки на 25—40%.

Изготовление литья под давлением осуществляется на машинах тираспольского и чешского производства.

Плавка алюминиевых сплавов до недавнего времени велась в индукционных тигельных печах и печах с электрическим нагревом. При этом качество

металла было невысокое, плавильных мощностей было недостаточно для ритмичной работы цеха.

Для устранения этих недостатков в короткое время была спроектирована и изготовлена на заводе газовая плавильная печь, имеющая положительные технико-экономические показатели при хорошем качестве металла. В настоящее время завод полностью перешел на плавку алюминиевых сплавов в газовых печах, что позволило значительно снизить затраты и повысить стабильность работы литейного цеха.

В этом году на нашем заводе освоены переплавка собственных отходов и стружки цветных металлов, а также изготовление отливок из специального износостойкого чугуна.

Для поддержания литейного производства на уровне, обеспечивающем наращивание выпуска продукции, ведется непрерывная модернизация. В настоящее время реконструируется плавильный участок точного литья. Предполагается установить печь для обжига керамических блоков без опорного наполнителя и тиристорные преобразователи частоты вместо машинных генераторов.

За время работы литейного производства на ОАО "МОТОВЕЛО" выросла большая школа литейщиков со своими правилами и традициями. Работающие на заводе высококвалифицированные специалисты способны обеспечить разработку технологии, проектирование оснастки и изготовление самых сложных отливок. Неоднократно бывали случаи, когда на других предприятиях пытались освоить изготовление новых отливок, но безуспешно, и только после доработки конструкции и технологии изготовления специалистами нашего завода отливка запускалась в серийное производство. Многие заводы обращаются за консультациями, помощью в проектировании оснастки, разработке технологии и всегда наши специалисты находят оптимальное решение. Поддержание высокого профессионального мастерства и творческого поиска работников литейного производства — это основное направление работы руководства завода.

Есть и нерешенные задачи. Завод заинтересован в освоении техпроцесса литья по выжигаемым моделям мощностью 100—200 тн в год. Данный способ литья экономичней, чем литье по выплавляемым моделям для изготовления определенного вида отливок при сравнительном качестве. Особенно данный способ литья перспективен для единичного и мелкосерийного производства. Однако в Беларуси нет специалистов и проектных организаций, способных помочь освоить этот способ литья.

Белорусскому объединению литейщиков и металлургов необходимо консолидировать усилия для решения данной проблемы.

В свою очередь ОАО "МОТОВЕЛО" готов предоставить производственный участок, оказать помощь в отработке технологии, проектировании и изготовлении необходимого оборудования оснастки и освоении техпроцесса литья по выжигаемым моделям.