

К 15-ЛЕТИЮ ЛИДСКОГО ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКОГО ЗАВОДА

Республиканское унитарное предприятие “Лидский литейно-механический завод” образовано 1 октября 1985 г. на базе литейного цеха Авторемонтного завода.

В то время основной продукцией завода были отливки из серого чугуна марки СЧ-20 для сельского хозяйства (завод относится к Министерству сельского хозяйства и продовольствия). Это животноводческие решетки, тормозные барабаны для всех типов автомобилей, шкивы к тракторам и комбайнам, корпуса подшипников и многое другое (всего более 400 наименований отливок). Ежемесячно выпускалось 450—500 т формовочного литья и до 400 т кокильного.

Особенно тяжелыми выдались для завода 1992—1995 гг. В это время резко сократились заказы на литье, а также по настоянию Комитета по охране окружающей среды был остановлен ваграночный комплекс. Денег для технического перевооружения катастрофически не хватало. Но все же завод нашел возможность приобрести и внедрить в литейном цеху плавильную печь ИЧТ-2,5 вместо остановленного ваграночного комплекса.

С 1995 г. основным направлением развития завода стало расширение участка литья отливок гильз цилиндров для двигателей различных модификаций, который превратился в последние годы в цех с ежемесячным выпуском отливок более 100 тыс. шт.

Надо отметить, что развитие цеха шло благодаря тесному взаимодействию с сотрудниками НПП “Институт БелНИИЛит”, которые в свое время разработали и внедрили на нашем предприятии технологию литья отливок гильз цилиндров в облицованный кокиль. По этой технологии масса отливок для двигателей ГАЗ-53 составляет 3,5 кг, а по технологии литья центробежным способом — 7,2 кг. Для получения требуемой структуры и твердости необходимо намного меньше легирующих элементов, что значительно удешевляет отливки. Основными заказчиками данного литья являются Заволжский и Ульяновский моторные заводы.

Чтобы достичь необходимого качества литья гильз цилиндров и увеличить их производство, в последнее время было приобретено и внедрено в цеху современное оборудование:

- магнито-динамические установки МДН-6ч-3;
- карусельно-кокильная машина марки ККМ 4981А;
- смеситель для приготовления плакированной смеси марки 15711;
- модернизирована карусельно-кокильная машина марки ККМ 4937А;
- изготовлена своими силами кокильная машина КМ 4901.

Нельзя не сказать и об участке алюминиевого литья, на котором также произошла замена устаревшего оборудования на более современное. Так, своими силами в 1993—1994 гг. были изготовлены:

- газовая барабанная печь для плавки алюминия емкостью 250 кг;
- печь для отжига отливок поршней.

Была приобретена и смонтирована карусельно-кокильная машина марки 01МК и с 1994 г. участок начал производство отливок поршней для ремонта двигателей автомобилей ГАЗ-53 и М-412.

В литейном цехе серого чугуна также идет модернизация оборудования. За последние годы приобретены и введены в эксплуатацию две формовочные машины, смонтирован новый смеситель для приготовления стержневой смеси и др.

Основным направлением сегодняшнего развития завода администрация видит приобретение менее энергоемкого оборудования. Прорабатывается вопрос приобретения плавильных печей, приобретается и планируется в ноябре этого года внедрить компрессор марки ВП-3-20/9, который значительно снизит потребление электроэнергии завода, особенно в выходные дни.

*Главный инженер
Р. Э. Трубицкий*

РУП “ЛИДСКИЙ ЛИТЕЙНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД”

**Крупнейшее предприятие РБ
по выпуску отливок гильз цилиндров
для двигателей различных модификаций**

Республика Беларусь, 231300, г. Лида, ул. Качана, 4
Тел. (01561) 2-54-71, Факс (01561) 2-76-31