

С юбилеем,

**Владимир Юзефович
СТЕЦЕНКО**
(к 60-летию со дня рождения)



В. Ю. Стеценко родился 18 ноября 1952 г. в г. Харькове (Украина) в семье военнослужащего. В 1976 г. окончил Московский институт стали и сплавов по специальности «Физико-химические исследования металлургических процессов». По распределению был направлен на Верхнесалдинский металлообрабатывающий завод им. В. И. Ленина Свердловской обл., где три года работал технологом по плавке и литью титановых сплавов.

С 1979 г. В. Ю. Стеценко работает в Институте технологии металлов НАН Беларуси, пройдя путь от инженера до заведующего лабораторией.

В. Ю. Стеценко разработал технологию непрерывно-циклического литья намораживанием заготовок из высокопрочного чугуна (ЧШГ) с заданной структурой без отбела и повышенными механическими и эксплуатационными свойствами. По результатам исследований им в 2005 г. была защищена диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук на тему «Разработка рациональных технологических режимов непрерывного литья чугуна с целью увеличения стабильности процесса и улучшения качества продукции».

В. Ю. Стеценко – известный ученый в области теории литейных процессов. Разработанные им научные принципы и методы модифицирования сплавов позволили создать ряд новых эффективных способов модифицирования. Основными из них являются модифицирование закалочным затвердеванием; модифицирование интенсивным затвердеванием с помощью затоплено-струйных систем первичного и вторичного охлаждения; наследственное модифицирование. Разработанные способы модифицирования позволили создать ряд новых экологически безопасных, высокопроизводительных и эффективных технологических процессов литья, которые значительно повысили механические и эксплуатационные свойства деталей сплавов. Например, эвтектический силумин с высокодисперсной и инвертированной микроструктурой (антифрикционный силумин) по фрикционной износостойкости превосходит серийные антифрикционные бронзы, но дешевле последних в 3 раза. Получены универсальные структурно-высокодисперсные модифицирующие сплавы, которые эффективно модифицируют микроструктуры сталей, чугунов, силуминов и медных сплавов. Разработаны струйные кристаллизаторы, которые позволяют более чем в 2 раза повысить производительность процесса непрерывного литья и получить слитки с высокодисперсной микроструктурой без применения модификаторов.

Разработанные технологические процессы литья, модифицирующие сплавы, струйные кристаллизаторы опробованы, испытаны и внедрены в Республике Беларусь и Республике Корея. Это позволило наладить выпуск заготовок из антифрикционного силумина и поставлять на предприятия Республики Беларусь.

В. Ю. Стеценко автор более 380 научных трудов, в том числе двух монографий, пяти брошюр, более 100 патентов на изобретения и полезные модели.

В. Ю. Стеценко в 2009 г. награжден Почетной грамотой НАН Беларуси, а в 2011 г. ему присуждена премия НАН Беларуси за цикл работ «Разработка теоретических основ и эффективных способов модифицирования сплавов». В. Ю. Стеценко является членом редколлегии журнала «Литье и металлургия».

От всей души желаем юбиляру крепкого здоровья на долгие годы, благополучия, творческого вдохновения, счастья и радости в личной жизни.

*Редакция журнала «Литье и металлургия»,
Ассоциация литейщиков и металлургов*