



ПО СТРАНИЦАМ ЗАРУБЕЖНОЙ ПРЕССЫ

НОВЫЙ ПРЕЗИДЕНТ ВСЕМИРНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ЛИТЯ (ВОЛ)

Всемирная организация литья (ВОЛ) избрала нового президента. Господин Умур Денизчи возглавит организацию в 2020 и 2021 гг. Эта почетная роль позволит ему работать с командой секретариата ВОЛ (WFO), ее исполнительным советом и ассоциациями-членами WFO для дальнейшего развития организации в ближайшие годы. Он заменит уходящего президента Mark Fenyes (Фирма OMEGA Sinto).

Проработав в литейном производстве 48 лет, Умур Денизчи обладает богатым техническим, практическим и деловым опытом. Он является нынешним президентом Турецкой ассоциации литья TUDOKSAD и уже более десяти лет работает в исполнительном комитете WFO, что дает ему полное представление о мировом рынке. Имеет степень бакалавра, магистра в области металлургического машиностроения. В 1978 г. основал литейный завод Denizciler Dokumculuk.

Умур Денизчи активно участвовал в работе ВОЛ и стремится продолжать позитивное движение вперед. «Для меня большая честь быть избранным президентом ВОЛ и я рад, что члены организации верят в наши способности как исполнительного совета и секретариата. За последние пять лет мы претерпели ряд важных структурных изменений. У нас есть сильная команда секретариата с увеличенными ресурсами, и таким образом мы смогли развить наше присутствие в социальных сетях и общие коммуникационные способности.

Технический форум ВОЛ, Всемирный Конгресс по литью и глобальный саммит по литью ВОЛ являются нашими основными сетевыми инструментами для обмена технологическими и деловыми разработками. Отличная коммуникация с нашими ассоциациями – членами также дает нам возможность публиковать мировые производственные тенденции и новости о международном литейном секторе. Я с нетерпением жду продолжения наращивания наших стратегических планов, чтобы соответствовать ожиданиям отрасли», – отметил в своем выступлении новый президент ВОЛ.

Источник: www.thewfo.com, январь 2020 г.

ПЕРЕНОС 74-го ВСЕМИРНОГО ЛИТЕЙНОГО КОНГРЕССА

Генеральный секретарь Всемирной литейной организации (WFO) д-р Эндрю Тернер и организационный комитет 74-го Всемирного литейного конгресса проинформировали:

В связи с нынешней пандемией COVID-19 с сожалением объявляем, что 74-й Всемирный литейный конгресс, который должен был состояться в октябре этого года в г. Бусане, Южная Корея, будет перенесен и должен состояться с 16 по 20 октября 2021 года в том же месте бывшей программы BEXTO в г. Бусан, Южная Корея.

Это решение было нелегко принять, но после получения рекомендаций и многочасового расследования и обсуждения Секретариат и руководители Оргкомитета полностью поддержали предлагаемое решение.

Подробная информация по организационным вопросам, пленарным докладам, приглашенным докладчикам, зарегистрированным сотрудникам, а также о политике подачи докладов, журналов, выставок, спонсорах и средствах массовой информации и т.д. может быть доступна в максимально короткое время после тщательного изучения деталей каждого элемента.

Спасибо всем вам за понимание и постоянную поддержку.

Источник: Всемирная организация литья, апрель 2020 г.

ИНТЕРВЬЮ ДИРЕКТОРА ФИРМЫ FOUNDRY-PLANET ДОКТОРА ТОМАСА ФРИЧА С МАКСОМ ШУМАХЕРОМ, УПРАВЛЯЮЩИМ ДИРЕКТОРОМ ФЕДЕРАЦИИ НЕМЕЦКОЙ ЛИТЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (BDG), О ТЕКУЩЕМ СОСТОЯНИИ ДЕЛ ВО ВРЕМЯ ПАНДЕМИИ КОРОНАВИРУСА

Томас Фрич (Т. Ф): Недавно вы опросили своих членов о последствиях пандемии. Каковы ответы на эти вопросы?

Макс Шумахер (М. Ш): Прежде всего, я хотел бы отметить, что мы поддерживаем меры по борьбе с пандемией. У нас есть много советов из личных бесед с участниками двух опросов. Мы спросили, ощущают ли компании какие-либо последствия в ходе своей деятельности. Три недели назад 76% опрошенных сказали «Да», а сейчас – 96%. Иными словами, кризис сейчас ударил по центру нашей литейной промышленности. Несогласованное закрытие многих производств является огромной проблемой, принося с собой множество проблем.

Т. Ф: В чем именно заключаются проблемы немецкой литейной промышленности?

М. Ш: Ограничения на деловые поездки очевидны. Клиенты остаются в стороне и больше не приходят в компании, есть трудности с продажами и неудачи поставщиков. Сотрудники выбывают, иногда производство приходится закрывать и не только из-за ситуации с пандемией. Опрос показывает, что около 70% литейных заводов в настоящее время закрыты и мы видим растущий дефицит ликвидности. Это самая насущная проблема, которую необходимо решить.

Т. Ф: Что означает это обесценивание активов для компаний?

М. Ш: очень значительное увеличение числа увольнений. В нашем первом опросе доля литейных заводов, которые уже работали сокращенные часы или провели увольнения, составляла около половины всех компаний. За последние три недели ситуация значительно ухудшилась. Сейчас почти 90 процентов всех компаний имеют увольнения.

Т. Ф: Как вы оцениваете меры, принятые федеральным правительством для смягчения короновирусного кризиса?

М. Ш: Надо сказать, что этот кризис очень динамичен и можно твердо заявить, что федеральное правительство также очень хорошо осведомлено об этом факте. Федеральное правительство очень быстро приняло правильные меры, дав понять, насколько это серьезно. Крайне важно, чтобы политики предлагали государственную помощь в небюрократической форме и как можно более своевременно. Коррекция рисков ответственности также хорошо обеспечивается: 100%-ное принятие рисков банком KfW (*Государственный банк развития Германии основан в 1948 г. для выполнения плана Маршалла – пер.*) при предоставлении кредитов является очень важным краеугольным камнем помощи отрасли. Еще предстоит выяснить, является ли эта мера, ограничивающаяся средними компаниями с численностью сотрудников до 250 человек и гарантирующая погашение кредита, последней мерой. Экономический кризис, вызванный пандемией, не закончится через несколько недель, он будет с нами гораздо дольше.

Т. Ф: Что могли бы сделать литейные заводы сейчас, чтобы быть хорошо подготовленными после эпидемии?

М. Ш: Пока еще слишком рано давать прогноз. Мы видим некоторые позитивные моменты в нашем нынешнем опросе.

Пример: мы спросили наши литейные фирмы, могут ли они быстро найти альтернативы в случае возникновения узких мест в поставках. В нашем втором опросе гораздо больше компаний подтвердили это, чем три недели назад. Это означает: наши предприниматели предпринимают действия, подвергают критике свои собственные цепочки, мыслят нестандартно. Речь идет о смене поставщиков, а также об альтернативах в производстве. Чрезвычайная кризисная ситуация требует гибкости от всех участников в решении проблем, что, кстати, также влияет на нас как на ассоциацию. На данный момент очень важно получить от заказчиков надежные обязательства по срокам поставки, и мы надеемся, что условия будут адаптированы к существенно изменившимся обстоятельствам.

Т. Ф: Что вы делаете для отрасли в условиях нынешнего кризиса?

М. Ш: Центральный посыл нашей миссии заключается в следующем: мы создаем пространство для литейного производства. Мы помогаем компаниям, мы вместе с ними. Для того чтобы дать конкретные ответы, мы исследовали и составили современные информационные пакеты по актуальным для компании предметным областям, мы называем их «аварийными наборами». Мы остаемся близкими к компаниям, не в последнюю очередь благодаря опросам. Следует упомянуть, что мы, как представители интересов литейных фирм, вносим позиции литейщиков в политическую дискуссию.

Т. Ф: Наконец, если вы сможете взглянуть на ситуацию еще раз: что будет происходить после кризиса?

М. Ш: Давайте еще раз поговорим об этом через несколько месяцев, когда острый кризис закончится.

Ключевые вопросы: цепочки поставок, рассматриваются ли национальные и региональные компании как ценные вторые источники? Это также относится к вопросам, которые могут вернуться на повестку дня в ближайшие месяцы. Будет ли это сделано путем доплат за понесенные потери или иным образом, безусловно, является важным вопросом и обсуждается с большой ответственностью со всех сторон. Варианты оказания помощи должны быть тщательно изучены и обсуждены. И прямо сейчас нам также нужен сценарий того, как будет развиваться общественная жизнь в самом ближайшем будущем. Только так мы сможем построить новый горизонт для себя и наших сотрудников и задуматься о старой силе литейной промышленности: инновационном потенциале и адаптивности.

Источник: Foundry Planet, апрель 2020 г.

ФИРМА MAN ОСТАНОВИЛА ПРОИЗВОДСТВО В СЕРЕДИНЕ МАРТА, ЧТОБЫ ЗАЩИТИТЬ СВОИХ СОТРУДНИКОВ. ЗАВОДЫ ВОЗОБНОВЛЯЮТ РАБОТУ С УЧЕТОМ КОНЦЕПЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ

После остановки производства примерно на шесть недель заводы MAN Truck & Bus постепенно возобновляют производство на сокращенной мощности, начиная с 27 апреля 2020 года. Защита здоровья сотрудников имеет первостепенное значение, так что масштабные меры были реализованы в соответствии с детальным планом. К ним относятся, в частности, обеспечение более широкого расстояния между сотрудниками, изменение маршрута движения и, при необходимости, внедрение защитного снаряжения, а также обучение и инструктаж сотрудников.

«В последние недели команда антикризисного управления интенсивно работает над условиями, при которых наши заводы могут быть перезапущены. Среди ключевых проблем – надежные поставки запчастей нашими поставщиками, а также организация собственных рабочих процессов по защите наших коллег, а также меры по стимулированию спроса на коммерческие автомобили», – резюмирует Йоахим Дреес, генеральный директор MAN Truck & Bus SE. «Наши поставщики приезжают из всех стран ЕС, поэтому мы просим политиков поддержать нас с помощью скоординированного подхода на уровне ЕС для повторного выхода на рынок».

«Я с уважением отношусь к тем, кто был или останется на сокращенной работе, а также к тем, кто занимал и будет продолжать занимать должности в FlexWork (*гибкий режим работы – пер.*). Большое спасибо также всем, кто вызвался работать добровольно», – говорит Саки Стимониарис, председатель Совета Рабочих групп. «Наши люди – это сообщество с живыми ценностями. Мы держимся вместе и теперь будем снова решать эту задачу вместе, чтобы выйти из этой ситуации более сильными».

Некоторые сотрудники как на производстве, так и в администрации будут продолжать работать в течение короткого периода времени или будут использовать существующие гибкие условия рабочего времени и работать из дома, где это возможно. Возвращение на работу будет проходить поэтапно в соответствии с концепцией безопасности. MAN Truck & Bus продолжит поддерживать сервисную сеть для своих брендов MAN и NEOPLAN, чтобы работали аварийные транспортные средства, цепочки поставок и местный общественный транспорт. Это относится как к собственным сервисным компаниям MAN, так и к компаниям-партнерам MAN Truck & Bus.

Источник: Foundry Planet, апрель 2020 г.

НОВОЕ ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО В СЕВЕРНОЙ МАКЕДОНИИ

Литейный завод Крэнфилда 11 декабря 2019 года отпраздновал торжественное открытие недавно построенного объекта в городе Пробиштип, Республика Северная Македония. Это самый большой чугунолитейный завод, который был построен в этой стране.

До открытия была успешно проведена первая тестовая отливка чугуна на новом литейном заводе площадью 8000 м², чтобы убедиться, что все системы функционируют должным образом. За это время печи были загружены и расплавленное сырье впервые было вылито в форму. Все системы работали так, как и ожидалось.

Завод производит отливки из серого и ковкого чугуна по технологии greensand (зеленый песок) и использует:

- горизонтальную линию фирмы DISA с размером пресс-формы 810 x 810 x 700 мм;
- две индукционные печи фирмы ABP с плавильной мощностью 5 т каждая.

Общая мощность завода Крэнфилда составляет примерно 13 000 т в год. Рядом с литейным цехом построена подстанция 110/20 кВ и линия электропередачи протяженностью 1,7 км.

«Первая заливка и торжественное открытие литейного завода Cranfield – это результат объединения усилий нашей сильной местной команды в Северной Македонии, мировых экспертов по литейному производству, наших поставщиков, а также местных и национальных правительственных чиновников, поддерживающих эти инвестиции», – сказал главный исполнительный директор компании Дариуш Дзюба.

«Ввод в эксплуатацию установки в Probishtip позволит нам в будущем производить самые качественные отливки из серого и ковкого чугуна для наших клиентов. Благодаря этому литейному цеху, расположенному в центральной части Балкан, мы сейчас находимся в наилучшем положении, чтобы обслуживать наших клиентов на быстрорастущих рынках Европы и Ближнего Востока наиболее эффективным способом.»

Источник: www.cfoundry.com, март 2020 г.

Первую заливку можно посмотреть по адресу: www.youtube.com/watch?v=ggAGqOPM634

ВАЖНОЕ ПАРТНЕРСТВО МЕЖДУ ЕВРОПЕЙСКИМИ И ЮЖНОАФРИКАНСКИМИ КОМПАНИЯМИ

Новый год в компании O. M. LER srl (Италия) начался с оптимизмом благодаря подписанию важного агентского соглашения между компанией и южноафриканским предприятием Globen Engineering Services and Supplies.

В конце ноября 2019 года южноафриканская компания обязалась вывести на рынок и продать пневматический выбивной молот для стержней производства фирмы O. M. LER литейным заводам в своем регионе. Этот молот обычно используется для удаления песчаной сердцевины из чугунных, алюминиевых и стальных литейных отливок, в частности из цилиндрических головок и блоков двигателей. «Мы очень много работали, чтобы достичь этого важного партнерства в прошлом году, и мы уверены, что хорошие результаты будут наградой за наши усилия и усилия нашего партнера», – сказал менеджер по экспортным продажам O. M. LER.

Хотя пневматический молот часто используется в автомобильной промышленности, он также актуален и для других отраслей. Таким образом, фирма O. M. LER srl стала членом Европейской федерации инвестиционных кастеров (EICF) EICF-это федерация, которая объединяет заводы литья по выплавляемым моделям и их поставщиков. Быть его членом – прекрасная возможность узнать и быть известным на рынке литейных заводов, которые используют процесс литья по выплавляемым моделям.

Источник www.omlersrl.com, 20 апреля 2020 г.

НАДЕЖНЫЕ ПАРТНЕРЫ: КУКА ВЫИГРЫВАЕТ КРУПНЫЙ ЗАКАЗ ОТ НЕМЕЦКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ НА 5000 РОБОТОВ

Аугсбургское отделение фирмы KUKA, специализирующееся на производстве роботов, и мюнхенская автомобильная компания BMW AG подписали рамочное соглашение о поставке около 5000 роботов для новых производственных линий и заводов.

Промышленные роботы KUKA будут использоваться по всему миру на международных производственных площадках концерна BMW для производства моделей автомобилей текущего и будущих поколений. Различные модели роботов от KUKA будут использоваться в основном в производстве body-in-white и других технологиях.

Инновационные продукты из производственного портфеля фирмы KUKA

Поставки также включают и другие инновационные продукты из производственного портфеля KUKA, такие, как линейные блоки KUKA, которые значительно увеличивают рабочее пространство робота. Они управляются тем же контроллером, что и робот. Это позволяет им быть интегрированными в рабочие цепочки без необходимости дополнительного оборудования. Пакеты энергоснабжения, разработанные компанией KUKA, также включены в объем поставок.

«Благодаря своему опыту, компания KUKA является давним и опытным партнером автомобильной промышленности. Более чем 40 лет компания BMW использовала технологии компании KUKA в Аугсбурге. Мы очень рады успешному продолжению этого партнерства.» – заявил Питер Монен, генеральный директор компании KUKA AG

Источник: Планета литья, апрель 2020 г.

ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЗДОРОВЬЯ, БЕЗОПАСНОСТИ И РОСТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

В прошлом году итальянская фирма Fonderie Ariotti SpA внесла значительные инвестиции в технологии для повышения безопасности, эффективности и сохранения окружающей среды. В рамках проекта был установлен шлифовальный манипулятор фирмы Clansman Dynamics C620G. Благодаря мощности в 75 кВт это позволяет Ariotti выполнять самые сложные операции быстрее и с улучшенной безопасностью для оператора.

Принятие решения о приобретении манипулятора C620G было основано не только на превосходном качестве продукции Clansman Dynamics, но и на ее функциональности для очень больших отливок и сложных задач шлифования. Манипулятор имеет шесть осей движения – вертикальную, горизонтальную, поворотную, скольжения, шаговую и колебательную. Шлифовальная головка имеет большой размер, что позволяет ей передавать высокую мощность с помощью широкого спектра шлифовальных инструментов, таких как режущий диск диаметром 815 мм, а также шлифовальные круги 600 или 250 мм. Для максимального использования шлифовальный манипулятор работает в двух ячейках, каждая из которых имеет свой собственный стол. Камеры были спроектированы совместно с Ариотти; они бронированы по соображениям безопасности и не дают пыли.

Разнообразие отливок, точные допуски и малый размер партии делают автоматическое шлифование сложным для отливок массой более 200 кг. Шлифовальные манипуляторы Clansman Dynamics сочетают преимущества ручного управления с полуавтоматической функциональностью для оптимизации скорости удаления металла и производительности, что позволяет оператору работать более безопасно и эффективно.

Полуавтоматические функции включают в себя:

Контроль давления: для каждой комбинации «шлифовальный круг – металл» существует оптимальное рабочее давление. При его превышении металл перегревается, и могут образоваться трещины; при более низких значениях материал удаляется медленнее, и операция менее эффективна. Система управления C620G гарантирует, что шлифовальный манипулятор точно применяет выбранное оператором давление, освобождая оператора от этой нагрузки.

Контроль геометрии: C620G позволяет оператору определить рабочие плоскости и зоны «no-go» (непроходные зоны). После удаления стояка (например, с помощью пушки Clansman) часто желательно отшлифовать шейки стояка. С помощью C620G можно определить плоскость для оптимального удаления материала, не беспокоясь о том, чтобы выйти за пределы необходимого, потому что манипулятор этого не позволит. Контроль геометрии позволяет оператору устанавливать ограничения на площадь шлифования. Это защищает литейные детали от непреднамеренного шлифования.

Повышение уровня здоровья и безопасности операторов сыграло большую роль в процессе принятия решений в компании Ariotti, где благополучие сотрудников имеет первостепенное значение. С манипуляторами Clansman операторы отделены физически от механизма и связанной вибрации, существенно уменьшая риск синдрома вибрации (иногда сокращенного комплекса HAVS и известному как «вибрационная болезнь»).

Последовательность и высокая производительность также важны. Поскольку управление C620G осуществляется манипулятором, операторы могут быть столь же продуктивны в последний час смены, как и в первый.

Clansman предлагает широкий спектр манипуляторов, выключателей, вертушек и вспомогательного оборудования для литейного и кузнечного производства, а также предоставляет услуги по автоматизации, проектированию ячеек и проектам «под ключ».

Ariotti предоставляет полный спектр услуг по литью и находится на переднем крае самых требовательных рынков, предлагая литье, механическую обработку, 3D-контроль фирмы Zeiss и контроль качества компонентов массой до 70 т. В этом году ведущее итальянское литейное производство отмечает свой 110-летний юбилей. Эта последняя инвестиция подчеркивает приверженность компании к сохранению здоровья своих сотрудников.

Источник: www.clansmandynamics.com www.fondariotti.it/en Март 2020 года

ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ И РЕЦИРКУЛЯЦИЯ ЭНЕРГИИ НА ФИРМЕ SHEFFIELD FORGEMASTERS

Фирма Sheffield Forgemasters (Великобритания) использовала варианты рециркуляции энергии и переработки отходов, вторично перерабатывая технологические отходы от свалки и достигая высокого уровня переработки в 99,5 %.

Компания использует переработанный лом стали в процессе плавки для жидкой стали и слитков, которые продолжают производство уникальных компонентов для обороны, производства электроэнергии и гражданского ядерного применения – при этом все отходы стального материала, созданные на объектах поставщиков или третьих лиц, собираются и возвращаются на сталеплавильные заводы. Любые отходы, которые не могут быть возвращены в сталеплавильное производство, собираются и распределяются тщательно отобранным подрядчикам для дальнейшей переработки вместе со стальным шлаком, используемым в качестве заполнителя дорожного покрытия, и пылью от производственного процесса, направляемой сначала для извлечения цинка, а затем для использования в агрегатах.

Эндрю Сегротт, менеджер по охране окружающей среды компании Sheffield Forgemasters, сказал: «чтобы избежать использования металлических руд и сырья, добываемого из земли, в нашем производстве стали мы используем принцип «зеленой стали». Это означает поиск металлолома, оставшегося от других, сторонних производственных компаний и процессов, и максимизацию всего, что может быть переработано в рамках нашего процесса производства, в сочетании с общесистемным подходом к переработке 100 % наших технологических отходов, а не отправке чего-либо на свалку. Мы поставили перед собой амбициозную цель, но мы регулярно справляемся с переработкой более 99,5 % отходов и в отдельные месяцы достигаем нашей 100 %-ной доли переработки».

64-акровый участок Брайтсайд-Лейн компании также снабжается возобновляемым теплом от Шеффилдской централизованной теплотрассы (DHN), экономя примерно 10 000 МВтч газа в год. Энергия DHN вырабатывается на комбинированной теплоэлектростанции, работающей на биомассе, из отходов пищевых продуктов и древесины. Сегротт добавил: «В последние годы мы сделали значительные инвестиции в энергосбережение от простых мер, таких, как светодиодное освещение, до инвестиций в размере 2 млн. фунтов стерлингов в нашу электродуговую печь, чтобы сделать ее более энергоэффективной. Все наши газовые горелки для печей были заменены высокоэффективными горелками, и мы постоянно совершенствуем изоляцию и огнеупорные материалы, чтобы использовать как можно больше тепла. Мы установили счетчики воды по всему участку, что позволяет нам отслеживать и сокращать потребление. Это привело к сокращению потребления на миллионы литров. Система очистки сточных вод Utesco, принятая на всей территории объекта, еще больше сокращает потребление воды. Там, где это возможно, наше заводское оборудование теперь охлаждается рециркулированной водой, что также снижает спрос на городское водоснабжение».

Компания Sheffield Forgemasters также проводит жесткую политику поощрения и защиты природы по всему участку с выделенными ящиками питания для птиц и летучих мышей и прибрежной собственностью для поддержания и защиты реки Дон и прилегающих мест обитания диких животных там, где река протекает через участок.

Источник: ВОЛ, апрель 2020 г.

*Материал подготовил В. Е. Соболев,
Белорусский национальный технический университет*