

100 ЛЕТ



ХРАНИМ ТРАДИЦИИ, ЖИВЕМ НАСТОЯЩИМ, СОЗДАЕМ БУДУЩЕЕ

КАФЕДРА «ПОРОШКОВАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ, СВАРКА И ТЕХНОЛОГИЯ МАТЕРИАЛОВ»



Заведующий кафедрой
Федор Иванович Пантелеев,
чл.-корр. НАН Беларуси,
д-р техн. наук, профессор

В послевоенные годы бурное развитие промышленности Беларуси опиралось на достижения науки и техники. Организованная в 1955 году в Белорусском политехническом институте (БПИ) кафедра «Технология металлов», которая явилась родоначальником кафедры «Порошковая металлургия, сварка и технология материалов» («ПМС и ТМ»), возглавила новое для республики направление – порошковую металлургию, основанную на безотходных, наукоемких, ресурсосберегающих технологиях получения материалов и изделий с высокими технологическими свойствами.

Первым заведующим кафедрой стал д-р техн. наук, профессор Роман О. В., который в течение 20 лет руководил кафедрой «Технология металлов», а затем с 1976 по 1989 год кафедрой «Порошковая металлургия, сварка и технология материалов».

Открытие кафедры «Технология металлов» относится к ноябрю 1955 года. Задачами кафедры в то время являлись:

- подготовка инженеров широкого профиля по общетехническим дисциплинам «Технология конструкционных материалов», «Материаловедение и технология металлов», «Материаловедение и обработка материалов»;
- развитие педагогических направлений в области совершенствования преподавания технических дисциплин в вузах;
- развитие научных направлений в области порошковой металлургии и формировании структур литых заготовок, разработка композиционных материалов и покрытий.

Для подготовки инженерных кадров республики в 1976 году из состава кафедры «Технология металлов» была выделена выпускающая кафедра «Порошковая металлургия» (приказ Министерства образования БССР № 357 от 15.07.77 г.). В этом же году на кафедре начата подготовка инженеров-металлургов по специализации «Композиционные и порошковые материалы, покрытия», которая в 1977 году получила статус специальности. Заведующим кафедрой стал профессор Роман О. В. В состав кафедры входили преподаватели: Афанасьев А. Н., Богданов А. П., Витязь П. А., Дорошкевич Е. А., Горобцов В. Г., Ивашин В. В., Керженцева Л. Ф., Заяш И. В., Габриелов И. П., Хренов О. В.

В этом же году (1976) кафедру «Технология металлов» возглавил д-р техн. наук, профессор Беляев В. И., начался выпуск инженеров-металлургов по специальности «Защита металлов от коррозии». Состав кафедры: Ковалевский В. Н., Комаров О. С., Слабодкин В. Ю., Соколовский А. В., Логинов П. И., Назаров Н. С., Кучерявый А. Г., Дьяконов О. М., Ходосевич В. Г., Рапопорт Л. А.

В 1989 году происходит объединение кафедр «Порошковая металлургия» и «Технология металлов» с образованием кафедры «Порошковая металлургия и технология материалов» («ПМ и ТМ»). Объединенную кафедру возглавил профессор Роман О. В. Одновременно с руководством кафедрой он являлся директором НИИ порошковой металлургии, а позднее – генеральным директором Белорусского государственного научно-производственного концерна порошковой металлургии (БГНПК ПМ).

С 1990 года заведующим кафедрой «Порошковая металлургия, сварка и технология материалов» становится профессор Ковалевский В. Н., а профессор Роман О. В. полностью переключается на работу в БГНПК ПМ. В этом же году открывается филиал кафедры на базе БГНПК ПМ (заведующий филиалом – Ильюшенко А. Ф.).

В 1992 году открыта специальность «Оборудование и технология сварочного производства» по выпуску инженеров-сварщиков, а в 1999 году – заочное отделение по этой специальности. В этот период осуществляется подготовка инженерных кадров в области порошковой металлургии и сварочного производства по специализациям:

- Т 02.01.05 – «Композиционные и порошковые материалы, покрытия».
- Т 02.02.03 – «Технология, оборудование и автоматизация сварочного производства».

В 2003 году кафедра получает новое название «Порошковая металлургия, сварка и технология материалов» («ПМС и ТМ») и открывает свой филиал на базе ПО «Минский тракторный завод» (заведующий филиалом – Дьяченко В. И.) для подготовки инженеров-сварщиков по специальности «Оборудование и технология сварочного производства». В 2006 году открыта лаборатория качества сварных соединений и конструкций «Сварка, родственные технологии и неразрушающий контроль» (заведующий НИЛ – Писарев В. А.).

В этот период и по настоящее время кафедра «ПМС и ТМ» совместно с филиалами в БГНПК ПМ и ОАО «Минский тракторный завод» осуществляет выпуск инженеров по двум специальностям:

- 1-36 01 06 – «Оборудование и технология сварочного производства».
- 1-42 01 02 – «Порошковая металлургия, композиционные материалы, покрытия».

За годы с момента образования кафедры «ПМС и ТМ», а это более 40 лет, для отраслей народного хозяйства Белоруссии в областях порошковой металлургии и сварочного производства выпущено более 700 инженеров-металлургов и более 500 инженеров-механиков сварщиков, из которых более 80 инженеров получили дипломы с отличием, 7 – стали докторами наук, более 20 – кандидатами наук.

Вот только не полный список выпускников, имеющих диплом с отличием по кафедре «ПМС и ТМ», окончивших БНТУ в разные годы:

Балаш С. А., Болтуть Л. Ю., Бордовская Ж. М., Булыга Н. Н., Быкова Е. В., Владыко М. Е., Волчек Е. В., Дедюля Н. С., Елховенко И. В., Калачева Т. В., Касперович Л. А., Кисель Е. Н., Козлов А. А., Короткая С. А., Краснокутская А. Н., Куксо Н. А., Лапик А. А., Левандовская Л. В., Локотко П. Р., Лужковская Л. В., Митлин М. Е., Новикова О. В., Парфененко И. А. Прежина Т. Е., Пинчук Г. Ю., Романенкова Т. Е., Романовский А. О., Старовойтова Т. П., Сморгы О. Л., Скокевич А. И., Скрылева О. В., Талако Т. Л., Тумилович М. В., Туровская Е. С., Усманова Е. В., Филозопович И. В., Хоменко Г. И., Хоптина В. А., Цыпоркина Э. Л., Шанова Н. Г., Шидловская С. И. и др.

В 2013 году открыта подготовка специалистов по второй ступени образования (магистратуры) по специальности 1-36 80 04 – «Обработка конструкционных материалов в машиностроении» (дневная форма получения образования в соответствии с ОКРБ 011–2009) и специальности практико-ориентированной магистратуры 1-36 81 03 – «Сварочные и родственные технологии в промышленности» (заочная форма получения образования). За небольшой период времени подготовлено свыше 20 специалистов, получивших квалификацию магистр технических наук.

В течение многих лет кафедра осуществляет подготовку специалистов высшей квалификации через аспирантуру и докторантуру по специальностям 05.03.06 – «Технология и машины сварочного производства» и 05.16.06 – «Порошковая металлургия и композиционные материалы». За период существования кафедры 10 сотрудников защитили докторские диссертации, свыше 120 аспирантов и соискателей получили степени кандидатов технических наук.

С 2015 года по настоящее время кафедра готовит специалистов квалификации «инженер» в области сварочного производства для предприятий РБ по специальности 1-36 01 06 – «Оборудование и технология сварочного производства» очной (5 лет) и заочной (сокращенной до 4 лет) форме получения высшего образования, интегрированного со средним специальным образованием.

За период обучения будущие инженеры получают знания в сферах, необходимых для осуществления своей профессиональной деятельности – разработка технологических процессов сварки и проектирование оборудования. Это специальные дисциплины: «Теория сварочных процессов», «Технология сварки плавлением и термической резки», «Технология и оборудование сварки давлением», «Автоматизация сварочного производства», «САПР сварочного производства», «Проектирование и производство сварных конструкций» и др.

В современных компьютерных классах выполняются работы по проектированию технологических процессов сварки, оборудования, сварных конструкций и приспособлений. Осваиваются автоматизированные системы управления сварочными комплексами, составляющие основу сварочного производства современного промышленного предприятия. При прохождении производственных практик на ведущих

промышленных предприятиях республики приобретает необходимый производственный опыт. Глубокая практическая подготовка также проводится в лабораториях кафедры, оснащенных современным оборудованием, где будущие инженеры привлекаются к научным исследованиям.

После окончания учебы дипломированные инженеры смогут продолжить обучение в магистратуре и далее в аспирантуре по своей родственной специальности с последующей защитой диссертации по одному из новых направлений в области теории и технологии сварки.

Выпускники кафедры работают во всех отраслях реального сектора экономики Республики Беларусь как в государственных, так и в частных компаниях с перспективами карьерного роста. Это инженер-технолог по разработке технологических процессов сварки с применением компьютерной техники, начальник технологического бюро сварки или начальник конструкторского бюро; заместитель главного технолога и др.

Острый дефицит промышленности Республики Беларусь в квалифицированных инженерах-сварщиках в последнее время не покрывается количеством выпускаемых инженеров-сварщиков. Поэтому при распределении кадров отсутствует проблема с трудоустройством. Распределение осуществляется на ведущие предприятия республики, такие, как ОАО «БелАЗ», Белтрансгаз, «ЦентроЭнергоМонтаж», ОАО «Амкодор», ОАО «МАЗ», ОАО «МТЗ», Минский завод холодильников, НПРУП «КБТЭМ-ОМО», ОАО «МЗКТ», ОАО «Промтехмонтаж», ОАО «Белкоммунмаш» и др. Здесь знания и умения, инициатива и интеллект будущих инженеров будут востребованы в деле успешного развития народного хозяйства Республики Беларусь.

В настоящий момент на кафедре трудятся 13 преподавателей, среди которых три доктора и восемь кандидатов наук, один член-корреспондент НАН Беларуси. Кафедру возглавляет член-корреспондент Национальной академии наук Беларуси (2004), доктор технических наук (1992), профессор, Заслуженный деятель науки РБ (2011) Пантелеенко Федор Иванович.

Кафедрой осуществляется успешное международное сотрудничество с научными учреждениями и промышленными предприятиями Республики Беларусь, Российской Федерации, Украины, Китая, Финляндии, Швеции, Индии и других стран.

Научно-технические разработки сотрудников кафедры отмечены Государственными премиями БССР и РБ, премиями Совета Министров СССР и РБ, ВЛКСМ, ЛКСМБ, медалями и дипломами ВДНХ СССР и других международных выставок.

*Материал подготовили
Ф. И. Пантелеенко, Е. Б. Демченко*