



Accreditation of the Central factory laboratory in German society on accreditation was carried out for confirmation of high quality of RUP "BMZ" products.

Г. Я. ВОРОНИНА, РУП «БМЗ»

УДК 669.

АККРЕДИТАЦИЯ ЦЗЛ РУП «БМЗ» В НЕМЕЦКОМ ОБЩЕСТВЕ ПО АККРЕДИТАЦИИ

Основной задачей аккредитации является подтверждение компетентности лаборатории при проведении работ по оценке соответствия продукции. Центральная заводская лаборатория РУП «БМЗ» имеет статус аккредитованной лаборатории в национальном органе по аккредитации с 1995 г. Сертификация продукции по требованиям стандартов и норм стран потребителей продукции РУП «БМЗ» является одним из основных условий расширения рынков сбыта. В ходе работы с аудиторами сертифицирующих организаций в обязательном порядке проводятся проверки компетентности лаборатории. В целях повышения статуса лаборатории и согласно рекомендациям аудиторов, было принято решение об аккредитации Центральной заводской лаборатории (ЦЗЛ) в органе по аккредитации, признанном в ЕА и ИЛАС. По рекомендации БелГим, в конце 2008 г. была начата работа с международным органом по аккредитации Deutsche Gesellschaft fur Akkreditierung mbH (DGA).

В связи с тем что стандарт СТБ ИСО/МЭК 17025-2007 [1] разработан на основе международного стандарта ISO/IEC 17025:2005, не потребовалось доработок по системе менеджмента, действующей в ЦЗЛ. Разработано Руководство по качеству с учетом конкретной области аккредитации, так как в национальной системе область аккредитации включает практически все виды испытаний, проводимых в ЦЗЛ, включая сырье и материалы, поступающие на завод. В данном случае были заявлены только те испытания, которые инспектируются при сертификационных аудитах, а это определение химического состава фотоэлектрическим спектральным методом, газовый анализ, физико-механические испытания арматуры, бесшовных труб, проката. Кроме того, при подаче заявки на аккредитацию, ограничения по перечню заявленных методов испытаний, немаловажную роль сы-

грал ценовой фактор, так как стоимость услуг зависит во многом от численности персонала проводящего испытания. Принципиально отличались формы заявки на аккредитацию и документы, представляемые для рассмотрения. Некоторые документы при подаче заявки в национальном органе по аккредитации не требовались для рассмотрения, поэтому разрабатывались впервые. Основная часть документов, разрабатываемых впервые не вызвала затруднений, например, схемы лаборатории с размещением оборудования, перечень организаций, ранее проводивших признание лаборатории и т. д. Впервые ЦЗЛ столкнулась с тем, что необходимо оформление полиса по добровольному страхованию ответственности товаропроизводителя для случаев, если потребитель продукции понесет убытки по вине лаборатории. Потребовалось также представление документов о соответствующем образовании административно-руководящего состава ЦЗЛ. Все запрашиваемые документы, переведенные на немецкий язык в электронном виде, были представлены для рассмотрения в орган по аккредитации.

В ходе аудита (август 2009 г.) очень подробно были проверены все элементы стандарта СТБ ИСО/МЭК 17025-2007. Необходимо было документально подтвердить достаточность ресурсов для организации испытаний. В первую очередь это подготовленный, обученный персонал, оборудование, строго соответствующее требованиям методик. Подробно рассмотрены вопросы обеспечения качества результатов испытаний, включающие в себя межлабораторные сличительные испытания (МЛС), внутрилабораторный контроль (ВЛК), применение эталонов, стандартных образцов, поверка и калибровка оборудования, промежуточные проверки правильности работы оборудования, обеспеченность нормативной документации, порядок

проведения корректирующих и предупреждающих действий и т. д. Порядок и периодичность проведения ВЛК разработан специалистами лаборатории с учетом сложности методов, при необходимости с применением статистических методов контроля. С организацией МЛС лаборатории ЦЗЛ испытывают определенные трудности. В Республике Беларусь количество проводимых МЛС с учетом специфики продукции завода очень ограничено. За основу для организации МЛС брались отчеты сертифицирующих организаций, в которых указаны результаты испытаний нашей продукции в независимых лабораториях. Для анализа полученных результатов освоен и применен на практике стандарт ISO 13528-2005 «Статистические методы, применяемые при проверке на качество проведенных испытаний посредством МЛС» [2]. Углубленно в ходе аудита проверялись вопросы оценки неопределенности измерений. Специалисты ЦЗЛ в разработке методов оценки неопределенности измерений руководствовались как уже хорошо изученными документами [3], так и внедренным в практику работы ЦЗЛ в 2009 г. стандартом ISO/TS 21748:2004(E) [4]. По результатам аудита получены рекомендации к улучшению, которые были приняты и реализованы в установленные сроки. Рекомендации касались конкретизации организационной структуры ЦЗЛ, схем подчиненности и обеспе-

чения мерами твердости во всем диапазоне используемого метода.

В ноябре 2009 г. Центральная заводская лаборатория получила аттестат аккредитации в международном органе по аккредитации Deutsche Gesellschaft für Akkreditierung mbH (DGA). DGA как лицо, подписавшее документ Многостороннего соглашения взаимного признания ЕА и ИЛАС, подтвердило, что Центральная заводская лаборатория РУП «БМЗ» имеет полномочия проводить физико-механические испытания, испытания по определению химического состава продукции завода в соответствии с заявленной областью аккредитации и порядок организации проведения испытаний соответствует требованиям международного стандарта ISO/IEC 17025:2005.

В перспективе ЦЗЛ планирует расширение области аккредитации по методам оценки микро- и макроструктуры в связи с расширением ассортимента производимой продукции.

Необходимо отметить, что Центральная заводская лаборатория РУП «БМЗ» сделала еще один шаг в поднятии престижа завода и подтверждении высокого качества выпускаемой продукции. Главной задачей специалисты ЦЗЛ считают дальнейшее совершенствование методов, обеспечивающих качество получаемых результатов испытаний.

Литература

1. СТБ ИСО/МЭК 17025 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий.
2. ISO 13528-2005 «Статистические методы, применяемые при проверке на качество проведенных испытаний посредством межлабораторных сличительных испытаний».
3. Е ф р е м о в Н. Ю. Оценка неопределенности в измерениях. Практическое пособие. Мн., 2003.
4. ISO/TS 21748:2004(E) Руководство по применению оценок повторяемости, воспроизводимости и достоверности при определении неопределенности измерений.