



ИНТЕРВЬЮ ГЛАВНОГО РЕДАКТОРА НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОГО ЖУРНАЛА «ЛИТЬЕ И МЕТАЛЛУРГИЯ», ПРЕДСЕДАТЕЛЯ СОВЕТА БЕЛОЛИМ, ЛАУРЕАТА ГОСПРЕМИИ РБ, Д-РА ТЕХН. НАУК, ПРОФ. Д. М. КУКУЯ С ГЕНЕРАЛЬНЫМ ДИРЕКТОРОМ ГО «БЕЛВТОРМЕТ» А. В. БОГДАНОВЫМ

Уважаемый Анатолий Васильевич, прежде всего разрешите поблагодарить Вас за решение стать учредителем нашего журнала с 2010 г. И первый вопрос, какие преобразования произошли в ГО «Белвормет» в период Вашего руководства?

С 2006 г. вся деятельность коллектива ГО «Белвормет» была направлена на проведение работы по повышению эффективности работы каждого предприятия для выполнения поставленных государством задач. За это время проделан значительный объем организационных работ, реализован

ряд значимых инвестиционных проектов, усилено взаимодействие с научными организациями.

Так, в частности, создана система заготовки металлолома по территориальному признаку, что способствовало повышению заинтересованности местных органов власти в выполнении доводимого государственного заказа, а также занятости населения на местах.

Активизирована работа не только с органами власти и Министерством природных ресурсов и окружающей среды, но и непосредственно с ломосдатчиками на местах. Постоянно проводятся обследования территорий ломосдатчиков, им направляются предложения по созданию дополнительных условий по сохранности и хранению металлолома с целью недопущения его хищения и нарушений технологии обращения с этим сырьем.

В целях повышения качества поставляемого потребителям республики металлосырья реализован ряд мероприятий по техническому перевооружению предприятий. Наиболее значимым из них является внедрение комплексов по брикетированию стружки черных металлов. Начаты работы по улучшению условий хранения поступающего металлолома путем оборудования соответствующих площадок его хранения, в том числе и закрытых, одновременно предотвращающих попадание влаги из окружающей среды и отводящих выделяющееся из металлолома избыточное количество СОЖ.

Введен в эксплуатацию шредерный комплекс, позволяющий наиболее эффективно перерабатывать легковесный лом и осуществлять автоматический отбор цветных металлов и неметаллических



примесей, содержащихся в поступающем сырье, что позволяет производить высококачественное металлосырье.

Кроме того, шредерная установка является наиболее эффективным инструментом решения экологических задач, связанных с утилизацией вышедших из эксплуатации транспортных средств, решая одну из наиболее значимых проблем для крупных городов с высоким уровнем автомобилизации населения.

Что касается лома и отходов цветных металлов, то стратегическое направление развития объединения основывается не только на переработке металлолома, но и на получении готовой востребованной рынком продукции. Подтверждением этому являются внедренные и введенные в эксплуатацию комплексы линий по переработке лома и отходов медной группы, алюминия и «мокрой» переработке аккумуляторов. Особенно важна технология переработки аккумуляторных батарей. Мы построили новый мини завод по их переработке и сегодня очищаем территорию республики от брошенных аккумуляторов и, перерабатывая их, получаем хорошее сырье: вторичные пластмассы, кислоту, свинец, свинцовую пасту. Кислоту очищаем и также используем вторично.

Результаты говорят сами за себя.

Так, за 2006-2009 гг. объем производства продукции в объединении вырос практически в 1,5 раза, рентабельность реализованной продукции не опускалась ниже 20%. Заготовка лома и отходов черных металлов увеличилась на 38,5% и в 2009 г. составила более 1,5 млн. т. По лому и отходам цветных металлов уровень заготовки по прошлому году составил более 28 тыс. т и увеличение составило 33%.

На протяжении этого периода отсутствовала задолженность по платежам в бюджет, за энергоносители и по выплате заработной платы, что в настоящее время является одним из наиболее актуальных вопросов. Заработная плата сотрудников также существенно увеличилась.

В чем состоят характерные особенности государственной политики в области утилизации и переработки вторичного металлургического сырья?

Особенность государственной политики в области переработки вторичного металлургического сырья заключается в том, что вторичное сырье, образующееся в Беларуси, не должно уходить за пределы республики. Оно должно перерабатываться полностью в стране. Мы сегодня достигли уровня переработки металлолома порядка 97%, т. е. мы сегодня перерабатываем у себя бронзу, ла-

тунь, медь, алюминий, свинец, чугунный и стальной лом, а также стружку.

Если коснуться основных ключевых аспектов системы обращения металлолома в республике, то из них хотелось бы выделить следующие:

- четкое эффективное государственное управление системой обращения этого стратегического сырья, где одна из ключевых ролей возложена непосредственно на ГО «Белвормет»;
- учет интересов как ломосдатчиков, так и потребителей металлолома;
- максимальное использование металлолома на металлургических предприятиях республики;
- активное принятие мер по пресечению теневого оборота лома и отходов черных и цветных металлов, в том числе по их незаконному вывозу за пределы республики.

2009 год с учетом негативного влияния, мирового финансового кризиса продемонстрировал все плюсы созданной в нашей республике системы и подтвердил правильность выбранной политики государства в области обращения одного из стратегических видов сырья. Так, мировое падение цен еще в конце 2008 г. привело к снижению лозаготовки практически во всех странах. При этом существующие экономические механизмы, применяемые в нашей стране, нивелировали этот негативный процесс. Рост заготовки составил 12% по лому черных металлов и остался на прежнем уровне в отношении цветного металлолома.

Что делается для эффективного использования чугунной и стальной стружки, а также стружки цветных металлов в процессах их переплава в литейных цехах РБ?

Вопрос использования металлической стружки уже в основном решен за исключением отдельных моментов, которые я оговорю ниже.

В настоящее время вся образующаяся на предприятиях страны стружка черных металлов используется на металлургических производствах республики. Несомненно, такому результату способствовала кропотливая работа не только специалистов ГО «Белвормет». Решения по данному вопросу принимались на самом высоком уровне и постоянно держались на контроле в Комитете государственного контроля и Правительстве Республики Беларусь.

Нами решена проблема по чугунной и стальной стружке. На сегодняшний день нами закуплены брикетировочные прессы. Один пресс установлен в Могилевской области и три в Минской, т. е. там, где находится больше всего стружки. Получаемые брикеты при переработке стружки

отправляются металлургическим предприятиям, в частности на РУП «БМЗ».

Но есть ряд и нерешенных вопросов. На мой взгляд, их решение должно быть найдено непосредственно на местах образования стружки. Речь идет о загрязненности поступающей стружки различных металлов водой и применяемыми при механической обработке различными СОЖ. Несомненно, за короткий промежуток времени вопрос очистки стружки на местах не решить в силу объективных финансовых сложностей на предприятиях, особенно, в настоящее время.

Что касается использования стружки легированных металлов, то здесь несколько сложнее. Нами проделана большая работа в этом направлении для того, чтобы использовать данные виды отходов. Сегодня мы занимаемся вопросом внедрения горячего брикетирования стружки.

Подводя итог, можно сказать о том, что в основном задача использования стружки черных металлов в стране решена.

Какие новые инвестиционные программы намечены в Вашем объединении на ближайшую перспективу?

В настоящее время специалистами предприятия разрабатывается несколько инвестиционных программ, направленных как на совершенствование процесса заготовки металлолома, так и на его последующую переработку.

Кроме того, не буду скрывать: есть идеи, направленные не только на переработку металлолома в металлошихту, но и на выпуск конечной металлургической продукции. При этом особое внимание уделяется тем видам металлолома, которые в настоящее время не востребованы потребителями республики.

Нами изучается передовой зарубежный опыт с целью его внедрения на наших предприятиях, что позволит удовлетворять постоянно растущие потребности потребителей республики в металлосырье.

Кроме предприятий системы переработки металлоотходов, к Вашему объединению относятся два завода: ОАО «Техноприбор» и ОАО «Полесьеэлектромаш». В связи с этим интересно было бы знать, что делается на этих заводах как с точки зрения модернизации основного производства, так и металлургического передела?

В состав ГО «Белвормет» входят два непрофильных предприятия, а именно ОАО «Полесьеэлектромаш» (г. Лунинец) и ОАО «Техноприбор» (г. Могилев). Этим заводам сегодня дана вторая жизнь.

Если взять историю этих предприятий, то ориентированный на выпуск электродвигателей «Полесьеэлектромаш» был передан нам в августе 2007 г. Первый этап, начатый нами на этом предприятии, - восстановление оборудования, так как закупить новое оборудование в полном объеме невозможно. Сегодня работают линии по обработке станин и валов, запущена в эксплуатацию индукционная печь.

Второй этап - модернизация производства. Мы решили не уходить от основного направления (производство электродвигателей), а заменить производство тех двигателей, которые совпадают по своим типоразмерам с двигателями, выпускаемыми заводом «Электродвигатель» (г. Могилев), на более мощные двигатели. Тем более, что на всем постсоветском пространстве это единственное предприятие, на котором сохранилось металлургическое производство, где можно выпускать станины из чугуна. Мы не только сохранили такое производство, но и поддержали его новейшим оборудованием. В планах на будущее - разработать технологию производства чугунных станин мощностью до 500 кВт двигателей. Тем самым, будет использоваться вторичное сырье, которое нами и заготавливается. ОАО «Полесьеэлектромаш» практически на 90% работает на нашем вторичном сырье. Наш чугун и алюминий, эмальпровод изготавливается из наших вторичных видов сырья. Единственное, что мы покупаем - это динамная сталь. Но мы не стоим на месте, а идем дальше. Нужно осваивать производство более мощных двигателей, которые сегодня не производятся в республике.

Что касается ОАО «Техноприбор», то еще недавно там выпускалось только два вида изделий. Сегодня освоено более 20 наименований: от дорожных и железнодорожных светофоров до линии по откорму молодняка свиней. Модернизированы станки по деревообработке, они выпускаются не только для индивидуального использования, но и для промышленного назначения. Поступил заказ на производство целой линии по обработке древесины промышленного типа.

Нами было принято решение о переориентировании ОАО «Техноприбор» на изготовление оборудования для деятельности вторметов, в частности на изготовление ломовозов, мультилифтов для заготовки лома и его подвоза. Сейчас вместе с австрийской фирмой АТМ решается вопрос производства и модернизации устаревшего оборудования для ломоперерабатывающей промышленности. На данный момент ведутся переговоры по организации изготовления брикетировочных прессов небольшой производительности. Также совместно с австрийской фирмой АТМ решается вопрос из-

готовления более мощных прессов с усилием до 1000 т. Такая возможность существует, при этом часть комплектующих мы будем изготавливать сами. Я думаю, что к концу этого года один пресс уже будет сделан собственными силами и будет заложена основа для изготовления этого вида оборудования в будущем не только для белорусских переработчиков, но и для Российской Федерации. К нашему оборудованию интерес большой. Недавно были проведены переговоры с представителями из Венесуэлы, которые заинтересовались нашим оборудованием. Им нужно построить два завода: один - по переработке аккумуляторных батарей, второй - по переработке черного и цветного лома. Но, чтобы они были укомплектованы именно таким оборудованием, которое работает у нас. Из этого следует - у нас большие перспективы.

И традиционный вопрос. Какие социальные вопросы для своих сотрудников Вы решаете? Спасибо.

Любая успешная работа предприятия основывается на крепком, слаженном коллективе. Решение социальных вопросов работников предприятия придает дополнительный стимул к их эффективной отдаче по решению рабочих вопросов.

В данном направлении мною, как руководителем такого крупного объединения, совместно с профсоюзным комитетом ведется активная работа по предоставлению работникам определенного социального пакета как в отношении финансовой поддержки, так и в морально-психологическом плане.

Главная задача - это обеспечить стабильную хорошую заработную плату. Если этот вопрос решается, то все остальное наши сотрудники могут купить. Если эта проблема не решена, то никакими разовыми пособиями ничего не делается. Что касается жилья, то мы пытаемся решить и этот вопрос.

Мы с оптимизмом смотрим в будущее.