

100 ЛЕТ



ХРАНИМ ТРАДИЦИИ, ЖИВЕМ НАСТОЯЩИМ, СОЗДАЕМ БУДУЩЕЕ

## КАФЕДРА «МЕТАЛЛУРГИЯ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ»

Деятельность кафедры начинается с 1 апреля 1969 г., когда была организована кафедра «Литейное производство черных и цветных металлов» для подготовки инженеров-металлургов по одноименной специальности. 1 февраля 1993 г. кафедра получила название «Металлургия литейных сплавов», а с 30 июня 2017 г. в связи с объединением с кафедрой «Металлургические технологии» кафедра называется «Металлургия черных и цветных сплавов».

Основателем кафедры «Литейное производство черных и цветных металлов» является доктор технических наук, профессор Худокормов Дмитрий Николаевич, который возглавлял кафедру до 1993 г. Одновременно с ним на кафедру перешли его бывшие аспиранты, ассистенты кафедры «Технология металлов» Валентин Михайлович Королев и Анатолий Маркович Галушко, успешно защитившие кандидатские диссертации и избранные на должности. Для работы на кафедре была приглашена кандидат технических наук, доцент Корякова Ольга Филипповна, проработавшая до 1973 г.

В дальнейшем после окончания аспирантуры в преподавательскую работу включились Бахмат Владимир Афанасьевич (1969 г.), получивший опыт практической работы на Минском моторном заводе и в Минском филиале НИИТАвтопрома; Винокуров Валерий Константинович (1971 г.) после работы в Минском филиале НИИТАвтопрома и Мартынюк Михаил Николаевич (1970 г.), прошедший инженерную закалку Минского автомобильного завода и проработавший на кафедре до 2000 г. Первый выпуск специалистов состоялся в 1971 году.

В 1972 году на кафедру с научно-исследовательской группой переходит кандидат технических наук Тутов Вадим Иванович, создавший и развивший новое направление в области специальных методов литья – непрерывное литье фасонных заготовок, и вскоре защитивший докторскую диссертацию. Перспективность данного направления в дальнейшем привела к созданию научно-исследовательской лаборатории «Прогрессивные технологические процессы производства отливок из черных и цветных сплавов».

С первых дней своего существования кафедра ориентировалась на развитие исследований по специальности с привлечением для этих целей студентов 3–5-х курсов. В рамках научного направления в 70-е годы при кафедре создаются две отраслевые научно-исследовательские лаборатории по перспективным металлургическим направлениям литейного производства. Одну из них – ОНИЛ «Прогрессивных процессов плавки высокопрочного чугуна» возглавил кандидат технических наук Леках Семен Наумович, другую – ОНИЛ «Очистки газовых выбросов литейных цехов» – кандидат технических наук Ровин Леонид Ефимович (в настоящее время доцент кафедры «Металлургия и технология обработки материалов» Гомельского ГТУ им. П. О. Сухого).

В 70–80-е годы к преподавательской работе привлекаются выпускники кафедры Иван Владимирович Дорожко (1973 г.), Болеслав Мечеславович Немененок (1980 г.), Геннадий Витольдович Довнар (1982 г.), Александр Миронович Михальцов (1983 г.), что приводит к активизации научных исследований по модифицированию алюминиевых сплавов и совершенствованию технологии литья под высоким давлением.

В 1993 году кафедру возглавляет профессор В. М. Королев и она реорганизуется в кафедру «Металлургия литейных сплавов». Усиливается подготовка студентов в области переработки различных отходов машиностроительного производства, экологии, гибких технологий в металлургическом перепделе. При кафедре открывается четвертая НИЛ «Ресурсосберегающие технологии» (заведующий – доктор технических наук С. Н. Леках).



Заведующий кафедрой  
Болеслав Мечеславович  
Немененок,  
д-р техн. наук, профессор

В 1999 году на должность заведующего кафедрой избирается доцент Б. М. Немененок, который в декабре этого же года успешно защищает докторскую диссертацию и при кафедре открывается пятая НИЛ «Металлургия сплавов и литейные материалы» (заведующий – кандидат технических наук Анатолий Григорьевич Слуцкий). Для педагогической работы привлекаются молодые кандидаты технических наук – Александр Павлович Бежок и Сергей Петрович Задруцкий, окончившие кафедру с отличием и оставленные при ней в аспирантуру. Одновременно открывается набор студентов на специализацию «Охрана окружающей среды в металлургическом производстве» и завязываются более тесные контакты с Белорусским металлургическим заводом.

В 2000 году создается учебно-научно-производственное объединение БГПА – БМЗ и открывается подготовка инженеров-металлургов по специализации «Электрометаллургия черных и цветных металлов». В это время для работы на кафедре приглашается кандидат технических наук, доцент Игорь Владимирович Рафальский, специализирующийся в области САПР и информатики. В декабре 2000 года за выдающийся вклад в развитие высшего образования Президентом Республики Беларусь установлены персональные надбавки заведующему кафедрой Б. М. Немененку и доценту И. В. Рафальскому.

Из проведенных исследований на кафедре наиболее широко известен технологический процесс получения отливок из алюминиевых сплавов с использованием в шихте вторичных силуминов, внедренный на Минском моторном заводе и Мелитопольском заводе «Автоцветлит». Основные разработчики данной темы – Д. Н. Худокормов, А. М. Галушко, С. Н. Леках, Б. М. Немененок, Г. В. Довнар, М. И. Стриженков. В 1978 году работа была отмечена Государственной премией БССР. Внедрение разработки на ММЗ дало возможность использовать в шихте при выплавке сплава АЛ4 (АК9ч) до 30% вторичного сплава АК9, что позволило получить экономический эффект более 400 тыс. руб. (в ценах 1980 г.). В дальнейшем разработка была внедрена и на других предприятиях сельхозмашиностроения. Несмотря на более чем 40-летний срок, данный технологический процесс используется и в настоящее время, при этом интерес к его применению постоянно растет из-за высокой стоимости шихтовых материалов. Кафедрой выполнены также исследования по снижению металлоемкости отливок из алюминиевых сплавов, повышению их эксплуатационной надежности и использованию вторичных силуминов взамен деформируемых алюминиевых сплавов в линейных шаговых двигателях. Учитывая, что качественное литье из силуминов невозможно получить без рафинирования, были разработаны и предложены новые низкотоксичные составы для дегазации алюминиевых сплавов, разработаны технические условия и экологические паспорта Республики Беларусь и Российской Федерации, которые позволили использовать новые рафинирующие препараты на 28 заводах стран СНГ, включая АвтоВАЗ, АМО ЗИЛ и другие крупные предприятия (разработчики – Б. М. Немененок, С. П. Задруцкий, Г. А. Румянцева, С. П. Королев, Н. И. Бестужев). В настоящее время данные составы дегазаторов и модификаторов производятся ОДО «Эвтектика» и ОДО «Политег-Мет». Продукция поставляется на предприятия Республики Беларусь, Российской Федерации, Украины, Словении.

В области литья под высоким давлением кандидатами технических наук В. А. Бахматом, А. М. Михальцовым и инженером В. А. Алешко разработаны водоэмульсионные смазки для пресс-форм, исключаящие образование налета на отливках и улучшающие санитарно-гигиенические условия труда, а также предложены мероприятия по повышению плотности отливок, включающие допрессовку и вентиляцию пресс-форм. В настоящее время работы в данном направлении проводятся под руководством канд. техн. наук, доцента А. М. Михальцова. Запатентованный им, совместно с А. А. Пивоварчиком и В. А. Розумом, состав разделительного покрытия широко используется при литье под высоким давлением на многих предприятиях СНГ.

Группа исследователей под руководством доктора технических наук В. И. Тутова разработала новый способ получения машиностроительных заготовок методом непрерывного литья с использованием песчаных стержней, который был отмечен премией Совета Министров СССР. Данная разработка широко внедрена на предприятиях Беларуси, Украины и Казахстана при производстве отливок из легированного чугуна, бронзы, нержавеющей стали.

Старейшая научно-исследовательская лаборатория кафедры НИЛОгаз занималась разработкой высокоэффективных систем очистки пылегазовых выбросов от вагранок открытого типа, электродуговых печей, гальванических отделений, пескострельных автоматов для изготовления стержней по горячей оснастке. Малоэнергоёмкие аппараты очистки легко компонуются с действующим оборудованием, а конструкция мокрого пылеуловителя для вагранок с использованием пневмогидравлических форсунок на втором ярусе орошения ваграночных газов позволила обеспечить остаточную запыленность в пределах

100–150 мг/м<sup>3</sup>. Разработки лаборатории используются на многих предприятиях Беларуси, Украины, Российской Федерации. Предложен ряд касетных фильтров с использованием ионообменных волокон, хорошо зарекомендовавших себя на цветнолитейных и гальванических участках. В лаборатории также были выполнены исследования по локализации и обезвреживанию газовых выбросов при изготовлении стержней по нагреваемой оснастке с использованием вакуумирования. Для широких диапазонов колебаний режимов обезвреживания многокомпонентных газовых потоков в лаборатории разработана абсорбционно-биологическая система улавливания и обезвреживания органических соединений при производстве стержней в нагреваемой оснастке. Освоенная на Барановичском станкостроительном заводе ЗАО «Атлант» система показала высокую степень очистки от фенола, формальдегида, аммиака, метанола с последующим обезвреживанием сточных вод биологическим методом. В настоящее время данное направление развивается на УП «Промышленные экологические системы» (директор – выпускник кафедры Ю. П. Шаповалов).

Сотрудниками лаборатории НИЛлит разработаны и внедрены в производство технологические процессы получения высокопрочного чугуна взамен литой стали, проката, серого и ковкого чугунов для отливок массой от 0,5 до 6000 кг, что практически охватывает весь диапазон развеса машиностроительного литья (разработчики – С. Н. Леках, В. М. Королев, Н. И. Бестужев, В. А. Розум, И. В. Хорошко, С. П. Королев, В. М. Михайловский). Разработанные технологии получения ЧШГ и ЧВГ внедрены на ПО «Чебоксарский завод промышленных тракторов», Купянском литейном заводе, Назаровском заводе сельскохозяйственного машиностроения, Павлодарском тракторном заводе, Барановичском станкостроительном заводе и других предприятиях. Для модифицирования серого чугуна при получении отливок в кокиль и разовых литейных формах разработаны составы легкоплавких модификаторов и освоено производство гранулированного модификатора МИГ (разработчики – С. Н. Леках, Н. И. Бестужев, А. Г. Слуцкий, В. А. Шейнерт) и быстроохлажденных ленточных модификаторов («Чипс»-процесс) (разработчики – Д. Н. Худокормов, С. Н. Леках, А. С. Калиниченко, Н. П. Жвавый, В. А. Шейнерт). Разработана также технология внутриформенного инокулирующего модифицирования с помощью литых легкоплавких вставок из сплава на основе системы Al – Si – PЗМ – Fe, обеспечивающая за счет конструктивных параметров равномерную степень обработки расплава (разработчики – Д. Н. Худокормов, С. Н. Леках, Г. Ф. Андреев). Применение данной технологии дало возможность проводить выборочное модифицирование отдельных отливок и получать различные марки чугуна на основе одного расплава.

Физико-химический анализ процессов легирования чугунов и сталей через шлаковую фазу, выполненный С. Н. Лекахом, М. Н. Мартынюком, А. Г. Слуцким и В. Л. Трибушевским, позволил использовать в качестве носителей легирующих элементов (Mo, V, Ni, Co, W) отходы и полупродукты смежных производств. Разработанные новые технологии легирования через шлаковую фазу обеспечили снижение затрат на легирующие присадки в 2–5 раз. Выплавка экономнолегированных чугунов с использованием разработанных лабораторией технологий реализована на Саранском заводе «Центролит», ОАО «Минский тракторный завод», Алма-Атинском заводе «Поршень», Белорусском автомобильном, Ульяновском, Заволжском и Алтайском моторных заводах.

В дальнейшем исследования в этом направлении были продолжены профессором О. С. Комаровым, канд. техн. наук, доцентом И. Б. Проворовой, канд. техн. наук Р. Э. Трубицким. И. Б. Проворова и Р. Э. Трубицкий по данной тематике защитили кандидатские диссертации.

Для очистки расплавов литейных сплавов от неметаллических включений сотрудниками лаборатории НИЛлит разработаны тканевые фильтровальные сетки, пропитанные специальным составом, что позволяет устанавливать их непосредственно в литейной форме для наиболее браконосных отливок. Основные разработчики данной технологии – М. М. Бондарев и И. А. Храмченков.

Работы по рециклингу цветных металлов получили свое дальнейшее развитие применительно к алюминиевым шлакам и стружке. Сотрудники лаборатории «Ресурсосберегающих технологий» (С. Н. Леках, В. А. Шейнерт, А. Г. Слуцкий, В. Л. Трибушевский, С. Л. Римошевский) разработали и внедрили технологию плавки вторичных алюминиевых сплавов и окисленных шлаков и стружки в роторной печи методом динамической адсорбции. Разработанный метод плавки и созданная для его реализации специальная роторная печь позволяют с высоким металлургическим выходом годного при минимальных энергетических затратах получать вторичные алюминиевые сплавы из дешевых отходов производства.

В настоящее время применительно к данной печи Л. В. Трибушевским разработана безотходная технология переработки окисленных отходов алюминиевых сплавов, алюминиевой стружки и шлаков с получением раскислителя АВ87 в виде чушек и пирамидок, а также раскислительной смеси (АРС)

для обработки рафинировочных шлаков на установке «печь-ковш». Предложена технология получения разжижителей рафинировочных шлаков на основе вторичных алюминиевых шлаков, что позволяет отказаться от использования для этих целей плавикового шпата.

Следует отметить, что усилия сотрудников кафедры и лабораторий направлены не только на разработку новых высокоэффективных и экологически чистых технологий, но и на создание приборов и методик, позволяющих контролировать эти технологии.

Для Назаровского завода сельскохозяйственного машиностроения при участии С. Н. Лекаха и В. А. Розума разработана и внедрена методика прогнозирования формы включений графита по активности кислорода в расплаве чугуна и остаточному содержанию магния, что позволило исключить образование брака по несоответствию структуры. С. В. Киселевым создана гамма микропроцессорных приборов и устройств для контроля эффективности процесса модифицирования силуминов по величине переохлаждения при эвтектической кристаллизации; экспресс-анализатор содержания кремния и углерода в чугунах (СЕ-метр); устройство калориметрирования сплавов по собственному жидкому состоянию; установка «Термозонд» для контроля процесса затвердевания отливок и работы литниковых систем; устройство компьютерной металлографии, позволяющее считывать информацию со шлифа и проводить количественный анализ параметров структуры.

С использованием данных термического анализа канд. техн. наук, доцентом И. В. Рафальским, канд. техн. наук А. В. Арабей, канд. техн. наук П. Е. Лушиком разработана методика определения объема твердой фазы в процессе кристаллизации модифицированного силумина и его теплофизических характеристик. Такая информация позволяет более оперативно и точно реализовывать компьютерное моделирование технологического процесса получения отливок из модифицированных силуминов.

Канд. техн. наук, доцентом И. В. Рафальским совместно с кандидатами техн. наук А. В. Арабей и П. Е. Лушиком разработана технология получения износостойких литейных композиционных сплавов на основе алюминия с использованием отходов алюминия и кварц- и карбидсодержащих материалов.

В связи с уходом на пенсию Д. Н. Худокормова, В. А. Бахмата, А. М. Галушко, В. К. Винокурова, переходом на другую работу В. И. Дорожко, выездом в США С. Н. Лекаха и смертью В. И. Тутова, М. Н. Мартынюка, В. М. Королева к преподавательской работе привлекаются выпускники кафедры кандидаты технических наук А. Г. Слуцкий, А. А. Андриц, В. А. Розум, К. Э. Барановский.

С целью совершенствования процесса обучения будущих специалистов в области литейного и металлургического производств в 2008 году на базе УП «Белцветмет» организован филиал кафедры «Металлургия литейных сплавов».

С 1971 по 2020 год на кафедре подготовлены четыре доктора технических наук (В. И. Тутов, Ри Хосен, С. Н. Леках, Б. М. Немененок), три доктора философии (Гоппи Махендранат, Чон Зон Нам, Син Ен Чер), 45 кандидатов технических наук, 1829 инженеров (в том числе 39 специалистов для 11 иностранных государств).

Научно-технические разработки сотрудников кафедры и лаборатории отмечены:

- Государственной премией БССР (д-р техн. наук, проф. Худокормов Д. Н., канд. техн. наук, доцент Галушко А. М.);
- Премией Совета Министров СССР (д-р техн. наук, проф. Тутов В. И.);
- Премией ВЛКСМ (канд. техн. наук Леках С. Н.);
- Премией ЛКСМБ (кандидаты техн. наук Бестужев Н. И., Дорожко С. В., Розум В. А., Слуцкий А. Г., Трибушевский В. Л., Счисленок Л. Л.);
- 9 медалями ВДНХ СССР и многочисленными дипломами и медалями международных выставок, почетными грамотами НАН Беларуси и Министерства образования.

С целью дальнейшего развития металлургической отрасли страны, совершенствования системы подготовки инженерных кадров для промышленного комплекса Республики Беларусь и укрепления научно-технических связей науки с производством в мае 2000 года была создана кафедра «Металлургические технологии» в рамках учебно-научно-производственного объединения «БГПА - РУП «БМЗ». Фундаментом кафедры явились достижения Комплексной научно-производственной лаборатории «Проблемы металлургического производства», созданной в 1988 году совместным приказом Министерства черной металлургии СССР, Академии наук БССР и Белорусского политехнического института. Возглавил кафедру д-р техн. наук, профессор В. И. Тимошпольский, а первыми преподавателями стали канд. техн. наук, доцент И. А. Трусова, С. М. Кабишов, Г. А. Климович и специалисты БМЗ (д-р техн. наук А. Б. Стеблов, канд. техн. наук В. В. Филиппов).

За время существования кафедры ею руководили:

- д-р техн. наук, проф. В. И. Тимошпольский (2000–2008 гг.), который является создателем нового научного направления «Ресурсо- и энергосберегающие теплотехнологические процессы в металлургии»;
- д-р техн. наук, проф. И. А. Трусова (2008–2017 гг.).

Основное направление научно-исследовательской деятельности ученых и специалистов кафедры и лаборатории – модернизация металлургического и машиностроительного комплекса, разработка ресурсо- и энергосберегающих металлургических технологий, теория и технология металлургических процессов (выплавка и внепечная обработка стали в агрегатах высшего технического уровня; кристаллизация, затвердевание и охлаждение слитков и заготовок; технология нагрева и термообработки стали в печах различного конструктивного оформления в линиях прокатных станков; оптимизация теплотехнологических процессов; экспериментальные исследования высокотемпературных теплотехнологических процессов в металлургии; математическое моделирование высокотемпературных металлургических процессов).

К основным разработкам специалистов кафедры и лаборатории «Теории и техники металлургических процессов» можно отнести:

- освоение производства импортозамещающих наукоемких марок сталей в условиях ОАО «БМЗ» (ШХ15, ШХ15СГ с использованием непрерывной разливки, 50ХГФА, высокоуглеродистых марок сталей 80К-90К и др.);
- создание концепции энергосберегающих совмещенных теплотехнологических процессов в металлургических теплотехнологиях;
- формулирование основных положений концепции модернизации парка нагревательных печей металлургических и машиностроительных предприятий;
- разработку комплексной методологии исследования процессов разливки слитков и заготовок, включающую методики проведения промышленных экспериментов и математические модели процессов формирования слитков и непрерывнолитых заготовок с учетом термических напряжений, явлений сегрегации, воздействия электромагнитного перемешивания и других факторов;
- разработку комплексных математических моделей процесса выплавки в сверхмощных дуговых печах при наличии остатка жидкого металла и шлака;
- разработку комплекса математических моделей процессов нагрева в печах различного конструктивного оформления;
- разработку ряда методик расчета процессов затвердевания, охлаждения и нагрева, базирующихся на использовании приближенных методов;
- разработку методики энергоэкологических исследований высокотемпературных процессов и агрегатов;
- разработку проекта газовой нагревательной полуметодической печи (ОАО «МПЗ»);
- осуществление модернизации электропечи сопротивления СШЦМ 6.12–9,5, Ц-105 (ОАО «Могилевхимволокно», ОАО «БЗТДиА»);
- осуществление модернизации закально-отпускных агрегатов ОАО «МАЗ», термических печей ООО «Маштехсервис», обжиговой печи Т-240 ОАО «Мотовело».

Для промышленного комплекса страны кафедрой «Металлургические технологии» подготовлено более 600 специалистов, 25 магистров.

Деятельность лаборатории, а впоследствии и кафедры, всегда была тесно связана с производством. В 1988 году за освоение первой очереди БМЗ В. И. Тимошпольский, И. А. Трусова, Д. Г. Седяко совместно со специалистами БМЗ были удостоены звания лауреатов премии Ленинского комсомола БССР за работу «Системный анализ высокотемпературных металлургических процессов и его применение для освоения первой очереди Белорусского металлургического завода». В 2001 году за многолетний плодотворный труд, большой вклад в обеспечение досрочного пуска в эксплуатацию и освоение проектных мощностей мелкосортно-проволочного стана 150 РУП «БМЗ» В. И. Тимошпольский был награжден орденом Почета, И. А. Трусова – медалью «За трудовые заслуги».

Деятельность кафедры не ограничивается только прикладными исследованиями, а включает ряд фундаментальных теоретических работ. В 1998 году авторскому коллективу (В. И. Тимошпольскому, И. А. Трусовой и др.) присуждена Государственная премия Республики Беларусь в области науки и техники за цикл научных работ «Теория высокотемпературных энерго- и ресурсосберегающих технологических процессов в машиностроении и металлургии».

За высокий научный уровень материалов, обобщающих многолетний опыт исследований в области создания энерго- и ресурсосберегающих технологий, в 2001 году В.И. Тимошпольскому была присуждена премия Национальной академии наук Беларуси за лучшую научную работу.

В 2003 году за опубликованные монографии в области промышленных теплотехнологий, включающих металлургические теплотехнологии, в соответствии с совместным Постановлением Президиума отделения естественных наук РАН и Международной академии наук экологии и безопасности жизнедеятельности В.И. Тимошпольскому была присуждена Золотая медаль им. М.В. Ломоносова.

В 2004 году заведующему кафедрой В.И. Тимошпольскому присвоено почетное звание «Заслуженный деятель науки Республики Беларусь», а в 2007 году почетное звание «Заслуженный деятель науки Республики Беларусь» было присвоено профессору И.А. Трусовой.

В сентябре 2005 года за фундаментальные исследования в области теории теплопроводности в составе международного коллектива авторов В.И. Тимошпольскому и И.А. Трусовой была присуждена Премия Национальной академии наук Беларуси им. академика А.В. Лыкова.

В настоящее время на кафедре «Металлургия черных и цветных сплавов» работают два д-ра техн. наук, профессора (Б.М. Немененок, И.А. Трусова) и 10 канд. техн. наук, доцентов (К.Э. Барановский, А.П. Бежок, Г.В. Довнар, С.В. Корнеев, П.Е. Лущик, А.М. Михальцов, И.В. Рафальский, П.Э. Ратников, Г.А. Румянцева, А.Г. Слуцкий) и один ассистент Е.В. Розенберг. Это одна из немногих кафедр университета, где более 97% преподавателей имеют ученые степени и звания.

Подготовка инженерных кадров осуществляется по специальности 1-42 01 01 – «Металлургическое производство и материалобработка (по направлениям)» по специализациям:

- 1-42 01 01-01 01 – «Литейное производство черных и цветных металлов»;
  - 1-42 01 01-01 02 – «Электрометаллургия черных и цветных металлов»;
  - 1-42 01 01-01 04 – «Компьютерное проектирование литейных и металлургических процессов»;
  - 1-42 01 01-02 02 – «Металлургическая теплотехника и печи»;
  - 1-42 01 01-02 03 – «Организация металлургического производства»
- и по направлению специальности 1-42 01 01-03 – «Промышленная безопасность».

Для выпускников колледжей обучение организовано по учебным планам, интегрированным со средними специальными учреждениями образования и составляют 3 года для дневной и 4 года для заочной форм обучения.

На второй ступени получения высшего образования в магистратуре кафедра реализует образовательный процесс по специальности 1-42 80 01 – «Инновационные технологии в металлургии».

Подготовка научных кадров высшей квалификации осуществляется через аспирантуру и докторантуру по двум специальностям:

- 05.16.02 – «Металлургия черных, цветных и редких металлов»;
- 05.16.04 – «Литейное производство».

При кафедре функционирует научно-исследовательская лаборатория «Литейные технологии» (зав. лабораторией канд. техн. наук Л.П. Долгий), в состав которой входит студенческое научно-исследовательское бюро «Сплав».

Гордостью кафедры являются ее выпускники-руководители предприятий:

- Коршак В.И. – директор станкостроительного завода «Вистан»;
- Трубицкий Р.Э. – канд. техн. наук, директор ОАО «Лидский литейно-механический завод»;
- Цыценья М.Г. – директор ПУП «УНИВЕРСАЛ-Лит»;
- Ричко Н.А. – директор ОАО «Белоозерский энергомеханический завод»;
- Михайловский А.З. – директор ОАО «Барановичский завод станкопринадлежностей»;
- Луценко В.П. – зам. директора ОАО «Белцветмет»;
- Кашлей В.Р. – зам. директора ОАО «Лидский литейно-механический завод»;
- Римошевский С.Л. – канд. техн. наук, директор ОАО «БЕЛНИИЛИТ»;
- Лущик П.Е. – канд. техн. наук, заместитель Генерального директора РИУП «Политехник»;
- Королев С.П. – канд. техн. наук, директор ОДО «Эвтектика»;
- Задруцкий С.П. – канд. техн. наук, директор ОДО «Политег-Мет»;
- Трибушевский Л.В. – канд. техн. наук, директор ООО «НПФ «Металлон»;
- Овсянников С.Э. – главный инженер ОАО «Лидский литейно-механический завод»;
- Андриц А.А. – канд. техн. наук, главный инженер ОАО «Терра Моторс»;
- Као Ван Тхи – канд. техн. наук, заместитель директора ООО «Завод 27» в Республике Вьетнам»;

Степанюк А. Н. – зам. главного инженера ОАО «Белцветмет».

Главные металлурги и начальники цехов:

Комиссаров Г. В. – главный металлург Могилевского лифтостроительного завода;

Сергиеня Н. Н. – начальник литейного цеха Барановичского станкостроительного завода ЗАО «Атлант»;

Русак В. М. – главный металлург ЗАО «Амкодор-Лит»;

Фатеев А. В. – главный металлург ОАО «Терра Моторс»;

Гайкевич В. С. – главный металлург ОАО «Белоозерский энергомеханический завод»;

Наливайко О. Г. – начальник цеха ОАО «Белцветмет»;

Сошенко А. А. – начальник цеха ОАО «Белцветмет»;

Савицкий В. А. – начальник цеха ПУП «Цветмет»;

Червинский С. В. – начальник литейного цеха ОАО «Красный Октябрь».

Сотни выпускников кафедры честно трудятся мастерами, технологами, конструкторами, начальниками отделов на различных предприятиях СНГ и в странах дальнего зарубежья, работают преподавателями в университетах, колледжах, занимаются научными исследованиями, находятся на государственной службе.

К сожалению, рано ушли из жизни известные специалисты литейного производства – выпускники кафедры – Демин М. И., Скибарь А. М., Шварц Е. Г., Турок А. И., Шишкин А. Е., Стриженков М. И., Силко Н. Н.

На кафедре имеются все условия для активной научно-исследовательской работы, обучения в магистратуре и аспирантуре. Преподаватели и студенты проводят свои исследования по грантам Министерства образования Республики Беларусь, участвуют в выполнении заданий государственных научно-технических программ. Сотрудники кафедры принимают активное участие в подготовке к изданию ежегодного сборника научных трудов «Металлургия» и материалов республиканской студенческой научно-технической конференции «Новые материалы и технологии их обработки».

На IV Республиканском конкурсе профессионального мастерства «WorldSkills Belarus 2020» студент кафедры Бобров Александр занял первое место и награжден золотой медалью в компетенции «Инженерный дизайн САД». Ему предоставлена возможность участия в мировом конкурсе в г. Шанхай.

Успехи студентов кафедры в научно-исследовательской работе ежегодно отмечаются дипломами Республиканских конкурсов научных работ.

Сотрудники кафедры и лабораторий поддерживают связи с научными организациями и промышленными предприятиями Республики Беларусь, Российской Федерации, Украины, Казахстана, Узбекистана, Индии, Словакии, Египта, Китая, США.

Кафедра совместно с научно-исследовательской лабораторией и филиалом кафедры представляет собой крупное научно-педагогическое подразделение, способное на современном уровне готовить высококвалифицированных инженеров и магистров, решать научно-практические задачи в области металлургии и литейного производства.

*Материал подготовили  
Б. М. Немененок, И. А. Трусова*